

器具器械3 医療用消毒器 小型包装品用高圧蒸気滅菌器、38671020
管理医療機器、 特定保守管理医療機器

コンパクトオートクレーブ H R S P - 2 3 2

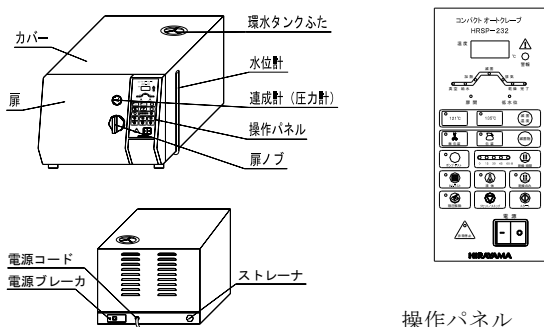
【警告】

- ・装置、被滅菌物は高温になるため やけどに注意の事。
- ・温度が異常に上昇した時、電源を切る事。

【禁忌・禁止】

- ・装置内に引火性、爆発性物質を入れて使用しない事。
- ・密閉された物はいれない事。

【形状・構造及び原理等】*



本器は、本体及び附属品で構成されている。 附属品として
すのこがある。

運転を開始すると、真空ポンプによる空気抜きが規定時間
行われる。空気抜きが行われた後、缶内に滅菌水が供給され
電気ヒーターにより加熱され、水蒸気が発生する。
再度真空ポンプによる空気抜きが行われ、その後チャンパ内
は水蒸気により加熱及び加圧される。温度センサが設定され
た温度を検知すると、マイクロコンピューター内の滅菌タイ
マが作動を開始する。 設定された時間滅菌が行われ、終了後
排湯され、真空ポンプが作動し釜内を陰圧にする。電気ヒタ
タにより缶内を加熱し乾燥を行う。
液体の場合は、滅菌後自然冷却が設定時間行われる。

【使用目的、効能又は効果】

微生物を不活性化する滅菌剤として湿熱(水蒸気)を利用した
医療用の滅菌器で、主たる滅菌機能として、包装した手術
器具等を滅菌するための運転サイクルを有する装置である。

【品目仕様】

電氣的

定格電源電圧及び周波数： AC100V±10%、単相、50/60Hz
最大定格電力： 1.5kW (15A)
電磁両立性(EMC)規格の適合

寸法及び重量

外寸法： 525Wx410Hx585D mm
内寸法： 230直径x350奥行 mm
重量： 47 kg

設定温度と時間の関係

滅菌物	滅菌温度	包装状態	滅菌時間	乾燥時間
固体	121℃	包装	30分	選択式
		無包装	20分	
	135℃	包装	15分	
		無包装	4分	
液体	121℃		30分	なし

【操作方法又は使用方法等】

操作方法の手順の詳細は、取扱説明書の3章を参照の事。

- ①電源を入れる。
- ②扉ノブを反時計回りに回し扉を開け被滅菌物を入れる。
- ③滅菌対象物の選択をする。
- ④滅菌温度を選択する。
- ⑤被滅菌物の包装を選択する。
- ⑥乾燥時間を選択する。
- ⑦扉を閉め、扉ノブを時計回りに回し扉をロックする。
- ⑧「スタート」を押し、運転を開始する。

運転が完了すると、表示ランプとブザーで知らせる。

- ⑨連成計(圧力計)が、「0」圧であることを確認する。
- ⑩扉ノブを反時計回りに回し扉を開け被滅菌物を出す。
- ⑪滅菌作業をやめるのであれば、電源を切る。
続けるのであれば、②より再度行う。

【使用上の注意】

設置環境

温度 5～35℃、湿度 10～85%の結露のない室内。
右側10cm以上、後側10cm 以上開けて、水平で丈夫な場所。
水、薬品が掛かったり、腐食、爆発性ガスの発生する場所は
避ける。

使用上の注意

- ・環水タンクには、軟水もしくは精製水を給水する。
- ・バイオリジカルインジケータを使用し、滅菌状態を確認し
条件を決定する。
- ・常時、ケミカルインジケータを使用し、滅菌状態を確認。
- ・ボウイーディック(B.D.)テストにより、機械の
性能を確認する。
- ・滅菌作業後は、器械 および 被滅菌物は高温であるため、
やけどに注意する。
- ・液体の滅菌物の冷却には十分に時間をかける。
取出時の突沸には注意を要する。

【貯蔵・保管方法及び有効期間等】

保管場所

- ・温度 5～35℃、湿度 10～85%の結露のない室内。
- ・水平で丈夫な場所。
- ・水、薬品が掛かったり、腐食ガスの発生する場所は避ける。
ほこりを防ぐために覆いをかける。
- ・電源プラグはコンセントから外す。

耐用期間

販売後 8年間(自己認証による)
ただし、使用状況、管理状況により異なる。

【保守・点検に係る事項】

詳細は、 取扱説明書 第6章を参照の事。

使用者による保守・点検事項

- ・連成計(圧力計) 運転開始時「0」指示を確認する。
- ・環水タンク 汚れに注意し、環水タンク内の水の
交換をする。
- ・缶内 月に1度は、缶内を清掃する。
- ・水位センサ センサが汚れると水位を検知出来ない
ため、水あかを掃除する。
週に1度は、缶口、ガスケットを清掃
する。
- ・排水ストレーナ 月に1度は、ストレーナを清掃する。
- ・除菌フィルタ 年に1度は、交換する。

取扱説明書を必ず参照の事

- ・定期自主点検 「ボイラーおよび圧力容器安全規則」による点検を、年1回以上行い、記録を保管する。
- メーカーによる保守・点検事項
総点検 滅菌作業回数が5000回になった時装置は、スタートできなくなる。
メーカーによる総点検が必要です。

【包装】 1台

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者 株式会社 平山製作所
〒344-0014 埼玉県春日部市豊野町2-6-5

電話番号 048-735-1241
ファックス 048-733-2384

サービス部 電話番号 048-735-1222
ファックス 048-733-2384

製造業者 STURDY INDUSTRIAL CO., Ltd.
製造国 台湾