

歯09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具（コード：70744000）

ヴェーレHP用カーバイドバー

【形状・構造及び原理等】

1)形状・構造・原理

歯科技工用ハンドピースを接続できる軸に、タングステンカーバイド製の作業部を持つ。
歯科技工用ハンドピース等に接続し、作業部を被切削物に接触させる。

2)使用回転数

上限 30,000回転/分

【使用目的又は効果】

歯科補綴物の切削・研削、形成に用いる。

【使用方法等】

- 歯科技工用ハンドピース等に装着する。
- 回転させて振れがないかを確認する。
- ソフトタッチで断続的に被切削物に押し付けて切削する。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ハンドピース等のメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ハンドピース挿入に専用の治具が必要な機器は、必ず治具を使用すること。ネックが曲がる場合があるので、無理な圧力をかけてはめこまないこと。
- 予め回転させて、振れがないことを確認すること。
- 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがある。
- 切削時に、こじたりねじったりするような力を加えないこと。

【使用上の注意】

- 指定の回転数を超過して使用しないこと。
- 損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり)、汚染等のあるものは使用しないこと。
- 本品の加熱や改造は行わないこと。
- 目の損傷を防ぐために、保護メガネなどを使用すること。
もし本品または切削屑が目に入ったときは、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
- 本器具は【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- 本器具は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- 水分、腐食性薬剤及びその蒸気を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後に損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり)、汚染等がないかを確認し、これらがある時は使用しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者
株式会社 ビーディーアール
愛知県名古屋市中白区原4-106