

歯09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具（コード：70744000）
セレーノ HP用カーバイドカッター

【形状・構造及び原理等】

1) 形状・構造および原理

歯科技工用ハンドピースを接続できる軸に、タングステンカーバイド製の作業部を持つ。
歯科技工用ハンドピース等に接続し、本品を回転させることで被研削物を切削する。

- 2) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 3) 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。頭部が細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがある。

*2) 各形態の使用回転数

●より細目	型番
上限30,000回転/分	101/102/103/104/105/107/110/112/113/115/118/119/120/123/130/701/705/707/708
上限35000回転/分	106/108/109/114/117/121/122/124/125/126/127/128/129/131/706/
●細目	
上限30,000回転/分	204/213/218/219/222/224/226/227/230/235/236/801/802/803/804/806/807/808
上限35000回転/分	209/210/212/217/221/223/237/805
上限40000回転/分	201/202/203/205/206/207/208/211/214/216/228/229/233/234
●標準	
上限20,000回転/分	206
上限25,000回転/分	207/904/905/906/907/914/915/916/917/918/919/921/922/923
上限30,000回転/分	201/314/315/316/317/320/332/338/339/343/344/346/349/350/353/356/359/360/901/902/903/911/912/913/920
上限35000回転/分	307/308/310/312/313/328/329/331/337/342/345/348/358
上限40000回転/分	301/302/303/304/305/306/318/319/321/322/326/327/330/333/334/335/336/341/352/354/355/357
●粗目	
上限20,000回転/分	001/003/004/005/006/007/401/403/404/405/406/407/408/409/410/411/
上限25,000回転/分	002/402
●超粗目	
上限20,000回転/分	101/102/103/601/602/603/604

【使用目的又は効果】

貴金属、非貴金属、レジン、石こうを研削するために用いる。

【使用方法等】

歯科技工用ハンドピース等に装着して使用する。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) ハンドピース等のメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。

【使用上の注意】

- 1) 指定の回転数を超えて使用しないこと。
- 2) 損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり)、汚染等のあるものは使用しないこと。
- 3) 本品の加熱や改造などは行わないこと。
- 4) 本品を使用する際は、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- 5) 本品を使用する際は、目の損傷を防ぐために、保護メガネを使用すること。もし切削屑や破片などが目に入ったときは、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
- 6) 本器具は【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前使用後には損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり)、汚染等がないかを確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者
株式会社 ビーディーアール
愛知県名古屋市天白区原4-106