

歯09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用ダイヤモンド研削材（コード：70902000）
セレーノ HP用シンタードダイヤモンドバー

【形状・構造及び原理等】

- 1) 形状・構造および原理
歯科技工用ハンドピースに接続できる軸に、ダイヤモンド粒子を固体化したものがついた作業部を持つ。

- 2) 使用回転数

粒度	上限回転数
ファイン	30,000
ミディアム	20,000
コース	
エクストラコース	15,000

【使用目的又は効果】

貴金属、非貴金属、陶材等の補綴物を研削するために用いる。

【使用方法等】

- 1) 歯科技工用ハンドピース等に装着して使用する。
2) 回転させて、振れがないかを確認する。
3) 断続的に被切削物に押し付けて研削する。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) ハンドピース等のメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
2) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
3) 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。頭部が細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがある。

【使用上の注意】

- 1) 指定の上限回転数を超えて使用しないこと。
2) 損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり)、汚染等のあるものは使用しないこと。
3) 本品の加熱や改造などは行わないこと。
4) 本品を使用する際は、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
5) 本品を使用する際は、目の損傷を防ぐために、保護メガネを使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前使用後には損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり)、汚染等がないかを確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者
株式会社 ピーディーアール
愛知県名古屋市天白区原4-106