

ユニバーサルキュレット

【禁忌・禁止】

〔適用対象（患者）〕

本品はニッケル及びクロムを含有するため、ニッケル、及びクロムに対し発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴の患者には使用しないこと。

*【形状、構造及び原理等】

〔形状、構造〕

本品は、作業部（刃部）、シャンク部（作業部とハンドル部をつなぐ部位）、及びハンドル部からなる。

*【種類】

作業部とシャンク部の形状により、以下の種類がある。

- | | |
|-------------|---------------|
| ・アフターファイブ | ・インディアナ大学型 |
| ・ゴールドマン | ・ゴールドマンフォックス |
| ・コロンビア大学型 | ・バーンハルト |
| ・ハッチンソン | ・バンティング |
| ・ベイツ | ・マッコール |
| ・マッコールMTC | ・マレリー |
| ・ヤンガーグッド | ・ラトクリフ |
| ・ランガー | ・ランガーアフターファイブ |
| ・ランガーミニファイブ | ・ルール |
| ・ロマリンド | ・ロマリンド スリム |
| ・（呼称なし） | |

また、それぞれの種類には、以下のすべて、あるいはいずれかの形態がある。

規格	1	2	3	4
	12	14	23	23A
規格	1/2	3/4	5/6	7/8
	10/11	13/14	17/18	17/18PT
	19/20	31/32	411/412	413/414
	2R/2L	4R/4L	13S/14S	ME1
シャンク部 （硬さ）	スタンダード リジッド			
ハンドル部	角柄（2番ハンドル）			
	丸柄（4番ハンドル）			
	サテンスチール（6番ハンドル）			
	サテンスチールカラー（7番ハンドル）			
	スムーズサテンスチール（SS番ハンドル）			
	レジンエイト（8番ハンドル）			
	レジン8カラー（C8番ハンドル）			
	レジン8カラー（EE2.0）（C8番E2ハンドル）			
ハンドル部	エバーエッジ（9番ハンドル）			
	エバーエッジ（EE2.0）（9番E2ハンドル）			
	ハーモニー（X番ハンドル）			
	ハーモニー（XC番ハンドル）			

【使用目的又は効果】

歯周ポケット及び根面の搔爬に用いる。

【使用方法等】

把持部を手に持ち、先端部の刃を用いて歯周ポケット及び根面に付着した組織を搔爬する。

**＜滅菌方法及び滅菌条件＞

器具	滅菌方法	滅菌条件	乾燥時間
包装した インスツ ルメント	真空脱気式 蒸気滅菌	温度：132℃又134℃、 暴露時間：4分	30分以上
	重力置換式 蒸気滅菌	温度：121℃、 暴露時間：30分	30分以上

上記は一般的な条件である。使用する滅菌器メーカーの条件を確認すること。

**【使用上の注意】

〔使用方法〕

- （1）本品は、【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外に使用しないこと。
- （2）使用前に必ず洗浄・滅菌すること。
- （3）製品に変形等の異常がある場合には、使用しないこと。
- （4）破折等による誤飲のおそれがあるので、以下は行わないこと。
①本製品に対する曲げ、切削、加圧等
②粗雑な扱い（キズをつける、落下させる、強い衝撃を与える等）
③バーナ等による加熱
- （5）腐食（錆）の原因となるので、次亜塩素酸ナトリウム、塩化ベンザルコニウム、塩化ベンゼトニウム、ポビドンヨード、ホルマリン・フェノール、グルコン酸クロルヘキシジン、超酸化水、家庭用洗剤等は使用しないこと。
- （6）薬剤等が付着した場合、腐食するおそれがあるので、速やかに清拭すること。
- （7）使用後は、できるだけ早く血液、体液、組織等の汚物を除去し、洗浄・滅菌をした後、次回使用に備え保管しておくこと。
- （8）機器の窪んだ部分や見えない部分は定期的に点検し、残存物等が完全に取り除かれていることを確認すること。

【保管方法及び有効期間等】

- ・埃等が付かない乾燥した場所で衛生的に保管する。
- ・薬品又は酸化性ガスの発生する付近には保管しない。
- ・「もらい錆」を防ぐために、錆びている器具と一緒に保管しないこと。

**【保守・点検に係る事項】

- ・使用前に汚れ、破損、ヒビ、キズ又は腐食等がないか点検すること。
- ・汚染除去に用いる洗剤は、洗浄方法に適したものを選択し、適正な濃度で使用する。（使用上の注意参照）
- ・洗浄装置で洗浄するときは、器具同士が接触して損傷することがないように注意すること。
- ・洗剤の残留がないよう十分にすすぎをすること。
- ・洗浄後は、腐食防止のために直ちに乾燥すること。このとき、防錆潤滑油を塗布する事を推奨する。
- ・滅菌前に、汚れ、傷、曲り、破損、可動部の動き等に異常がないか点検すること。
- ・点検後、セット・包装をし、滅菌をすること。
- ・141℃以上に加熱しないこと。
- ・フェノールは使用しないこと。
- ・滅菌後、水分は拭き取り乾燥させること。
- ・樹脂部を有する器具は樹脂部を取りはずしてから滅菌すること。
- ・消毒・滅菌には精製水を使用すること。

【包装】

単品包装：1本入

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

＜製造販売業者＞

ヒューフレディ・ジャパン合同会社

電話番号：03-4550-0660

****＜外国製造業者＞**

Hu-Friedy Mfg. Co., LLC（米国）

HU-FRIEDY MFG.CO. LLC ZWEIGNIEDERLASSUNG

DEUTSCHLAND（ドイツ）