

添付文書

2019 年 7 月 第 1 版(新記載要領に基づく作成)

届出番号: 43B2X10007000005

機械器具 60 歯科用エンジン

一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 34713000

ARUMミリングマシン 5 X-200

【禁忌・禁止】

- ・本品を歯科修復物の設計以外の目的で使用しないこと。
- ・分解、修理、改造はしないでください。火災、感電、けがの原因になります。

【形状・構造及び原理等】

1. 概要

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

2. 構成

構成は本体、切削液循環装置、制御用 PC から構成されている。

3. 形状、構造及び寸法

1) 形状、寸法及び重量(単位:mm 許容誤差:±10%)

名称	寸法等
本体	奥行×幅×高さ:827×743×1762 重量:405kg
切削液循環装置	奥行×幅×高さ:420×220×500 重量:2Kg、ポンプ容量:50W
制御用 PC 及びモニタ	奥行×幅×高さ:130×270×221 重量:2Kg、



2) 電氣的定格

電源:220V/50-60Hz、最大消費電力:2.6kW、15A

電撃に対する保護の形式及び保護程度:クラスI、B 型

3) 安全装置

過電流遮断機 15A、機械の誤作動やプログラムの誤入力時にアラーム機能が点灯する。

4. 原理

メインスピンドルに回転運動を与え、軸をコンピュータ制御により微細駆動させ、加工材料とツールを接触させて切削加工を行う。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法】

1. 使用環境条件

使用場所:室内、湿度:18℃～35℃

2. 使用方法(操作手順)

- 1) 電源スイッチをONにする。
- 2) コンピュータから加工データを送信する。
- 3) 本体扉を開き、切削材料を取り付ける。
- 4) 加工ファイルデータを読み込み、加工を開始する。
- 5) 加工完了後、加工物を取り外す。
- 6) 電源スイッチをOFFにする。

【使用上の注意】

1. 平坦水平で強度のある作業台に設置すること。
2. 本品の使用中は、外部からの衝撃や振動を加えないこと。

【保管方法及び有効期間等】

(耐用期間)

耐用期間は 6 年(自己認証[当社データ]による。)

【保守・点検に係る事項】

1. フィルターは定期的に洗浄・交換すること。
2. 切削油は定期的に交換すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元:株式会社ピカッシュ

住 所 :〒869-1102

熊本県菊池郡菊陽町大字原水 2849-1

電話番号 :096-342-1081

FAX番号 :096-345-6081

製 造 元:大韓民国

取扱説明書を必ずご参照ください