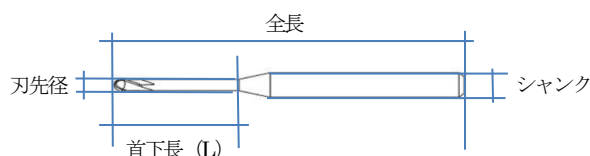


歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000

ARUM5X-200ミリングバー

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



2. 寸法

(単位:mm)

No.	品番	寸法	シャンク
1	ZB_05	D2.0*N20*L55	6φ
2	ZB_06	D1.0*N14*L53	
3	ZB_07	D0.6*N08*L50	
4	ZB_MIS	D0.3*N02*L50	
5	MB_09	D3.0*N12*L50	
6	MB_10	D2.0*N12*L50	
7	MB_11	D1.5*N10*L50	
8	MB_12	D1.0*N10*L50	
9	MFR_66(MF17)	D1.5*N14*L50	
10	MFR_44(MB13)	D1.5*N06*L50	
11	MF_45(MF16)	D1.5*N07*L50	
12	MF_15	D2.0*N18*L55	
13	MB_14	D0.6*N03*L50	
14	MF_71(65)	D0.6*6*3*5*L50	
15	MD_18	D1.5*N14*L50	
16	MD_19	D2.0*N18*L55	
17	MR_01	D3.2*N18*L55*180°	
18	MR_02	D2.6*N18*L55*180°	
19	MR_03	D2.5*N18*L55*180°	
20	MR_04	D2.1*N18*L55*180°	
21	MR_05	D2.3*N18*L55*120°	
22	MR_06	D2.3*N18*L55*90°	
23	MR_07	D2.3*N18*L55*30°	
24	MR_08	D2.1*N18*L55*145°	
25	MR_09	D2.4*N18*L55*70°	
26	MR_10	D2.6*N18*L55*30°	
27	MR_11	D2.4*N18*L55*140°	
28	MR_12	D2.6*N18*L55*90°	
29	MR_13	D2.7*N18*L55*70°	
30	MR_14	D2.3*N18*L55*70°	
31	MR_15	D2.3*N18*L55*180°	
32	MR_16	D2.4*N18*L55*90°	

3. 材質

超硬合金、(刃部コーティング :ダイヤモンド、PVD)

4. 原理

歯科用 CAD/CAM マシンに装着し、刃先部を回転させながら歯科材料に接触させて切削・研削し、歯科用補綴物を作製する。

【使用目的、効能又は効果】

各種歯科用 CAD/CAM 材料を切削・研削加工するために用いる回転器具で、専用の加工機に取り付けて使用する。

【操作方法又は使用方法等】

1. 組み合わせて使用する医療機器

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット

(1) 歯科用CAD/CAMマシン ARUM5X-200

2. 使用方法

本ミリングバーは、歯科用CAD/CAMマシンに装着して、歯科用補綴物を製作する。

- (1) 本ミリングバーを使用する前に、刃先部に変形や破損がないことを確認し、切削・研削加工に適した状態であることを確認する。
- (2) 歯科材料が、本ミリングバーでの加工に適した材料であることを確認する。
- (3) 歯科用CAD/CAMマシンに、本ミリングバーを取り付ける。
- (4) コンピュータから加工データを送信し、加工する。

【使用上の注意】

- (1) 歯科医療従事者以外は使用しないこと。
- (2) 変形、破損、腐食等があるものは使用しないこと。
- (3) 本ミリングバーの加工、改造は行わないこと。
- (4) 本ミリングバーの使用中に異常な振動、異音が発生した場合は、直ちに使用を中止すること。
- (5) 本ミリングバーは刃物であるため取扱には十分に注意すること。
- (6) 複数の種類の材料を加工する場合は、材料毎にそれぞれ別のミリングバーを用意して使用すること。
- (7) 次の行為は、本ミリングバーの破損の原因となるため行わないこと。
 - ① 刃先部を持つ。
 - ② 刃先部に衝撃を与える。
 - ③ 刃先部を変形させる。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

貯蔵・保管方法

- (1) 高温・多湿の場所を避け、ケースに入れた状態で保管すること。

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000
A R U M 5 X - 2 0 0 ミ リ ン グ バ ー

- (2) 歯科医療従事者以外が触れないように、適切に保管管理
すること。

【包装】

包装単位

1 本/包装

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元:株式会社ピカッシュ

住 所:熊本県菊池郡菊陽町大字原水 2849-1

電話 番号:096-340-5801

製 造 国:大韓民国