

2020 年 2 月 第 1 版

添付文書

届出番号：43B2X10007000016

機械器具 60 歯科用エンジン

一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 34713000

アイシ ミリングマシン 5 X-3 0 0

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

本品は、本体と CAD/CAM 制御プログラム、制御用 PC、及び切削液循環装置を含むテーブル部から構成されている。また、使用環境によりウェット仕様は 5X-300、ドライ使用は 5X-300D と区分する。

2. 形状、構造及び寸法

1) 形状、寸法及び重量（単位：mm 許容誤差：±10%）

名称	寸法等
本体	奥行×幅×高さ：545×590×630 重量：90 kg
テーブル	奥行×幅×高さ：545×590×950 重量：65Kg



2) 定格電圧

電源：AC 100-240V/50-60Hz、
最大消費電力：1.2 kW、5.5A
電撃に対する保護の形式及び保護程度：クラス I、B 型

3) 安全装置

過電流遮断機 5.5A、機械の誤作動やプログラムの誤入力時にアラーム機能が点灯する。

3. 原理

メインスピンドルに回転運動を与え、軸をコンピュータ制御により微細駆動させ、加工材料とツールを接触させて切削加工を行う。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計（CAD）又はコンピュータ支援製造（CAM）に用いる。

【使用方法等】

1. 使用環境条件

使用場所：室内、 湿度：18℃～35℃

2. 使用方法（操作手順）

- 1) 電源スイッチを ON にする。
- 2) コンピュータから加工データを送信する。
- 3) 本体扉を開き、切削材料を取り付ける。
- 4) 加工ファイルデータを読み込み、加工を開始する。
- 5) 加工完了後、加工物を取り外す。
- 6) 電源スイッチを OFF にする。

【使用上の注意】

1. 平坦水平で強度のある作業台に設置すること。
2. 本品の使用中は、外部からの衝撃や振動を加えないこと。

【保管方法及び有効期間等】

（耐用期間）

耐用期間は 6 年（自己認証[当社データ]による。）

【保守・点検に係る事項】

1. フィルターは定期的に洗浄・交換すること。
2. 切削液は定期的に交換すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ピカッシュ

住所：熊本県菊池郡菊陽町大字原水 2849—1

連絡先：096-342-1081

製造元：大韓民国

取扱説明書を必ずご参照ください