

## 添付文書

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品  
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 (70900020)

## ラボイン (リン酸塩系埋没材)

## 【形状・構造及び原理等】

## [成分]

白色粉末のA剤とピンク色液体のB剤とからなる。

A剤:結晶質シリカ、リン酸二水素アンモニウム、リン酸マグネシウム、酸化マグネシウム

B剤:コロイダルシリカ、水、その他

## [原理]

A剤とB剤とを所定量で加えて練和することで、反応し硬化する。

## [仕様]

該当規格、ISO15912:2016 タイプ2、クラス1相当品

項目	仕様
作業時間(15~25℃)	約2~4分
流動性	76.6 mm
圧縮強さ	18 MPa
熱膨張率	1.15 %

## 【使用目的又は効果】

本製品は上記成分を主成分とする鑄造用埋没材で、コバルトクロム合金などの高融点合金による全部床義歯、部分床義歯、クラスプなどを鑄造するときの鑄造製作に用いる。

## 【使用方法等】

## 複模型の場合

- 混液比 :A剤(粉末)100gに対してB剤(液体)15~18ml。
- 作業時間:約2~4分(15~25℃)。
- 最初にB剤を加え、次にA剤(粉末)を加える。手動で約20秒間攪拌した後、真空ミキサーで350rpmで45秒間攪拌し、印象材に注ぐ。真空ミキサーがない場合は、振動機上で手作業により1分間攪拌する。
- 40分後、複模型を取り出し、オープンに入れて200℃で15~30分間乾燥させる。

## 埋没材の場合

- 混液比:A剤(粉末)100gに対して混合液17~20ml。  
混合液は、B剤(液体)と純水とからなり、混液比率の目安はB剤1:純水1とする。
- 作業時間:約2~4分(15~25℃)
- 最初にB剤と純水とからなる混合液を加え、次にA剤(粉末)を加える。手動で約20秒間攪拌した後、真空ミキサーで350rpmで45秒間攪拌し、埋没を行う。真空ミキサーがない場合は、振動機上で手作業により1分間攪拌する。
- 埋没処理での膨張をより均一にし、割れにくくするため、リングの使用は推奨しない。
- 埋没材を完全に固めるために、埋没後、25~30分間放置する。

## 周辺事項

- 炉の温度は250℃以下とし、鑄型の温度は鑄造前に900~1000℃で30~60分間保持する。保持時間は、鑄型の数とサイズに応じて調整すること。
- 昇温速度は、7℃/分とする。
- 鑄造が完了したら、手で持てる温度まで自然冷却し、割出し作業を行う。

## 使用方法に関連する注意事項

- 膨張係数はB剤(液体)によって調整される。混合液(B剤と純水の混合液)中のB剤(液体)の含有量が多いほど膨張係数は大きくなり、少ないほど膨張係数は小さくなる。初回の混合液の比率の目安はB剤1:純水1とする。純水の液量は、粉の絞まり具合に応じて調節する。
- B剤(液体)の原液を使用しても膨張係数が不十分な場合は、液量を減らすか、A剤(粉末)またはB剤(液体)の温度を上げる。
- 室温が15℃以下の場合、A剤(粉末)またはB剤(液体)の温度を上げる。室温が高い場合は、作業時間を短くする。A剤(粉末)とB剤(液体)を、15℃程度に冷やすと使用し易くなる。
- 鑄型が固まっていない状態や、予熱開始が早すぎると、鑄型が割れやすくなる。
- 埋没後、鑄型を長時間(一晚など)置いておく場合は、加熱速度を少し下げると、300℃で10~30分間程度保温する。
- 鑄型を予熱する際は、各鑄型を離して行うこと。鑄型が割れやすくなるため。
- B剤(液体)の物理的、化学的特性は、長時間空気にさらされると変化しやすく、使用時に影響が出るので、使用後は適時に密封すること。
- B剤(液体)は、クラウンブリッジの埋没材には使用できない。

## 【使用上の注意】

- 本品は吸湿しやすいので使用時まで開封しない事。使用後は速やかに密封して保管すること。
- 正しい混液比を守ること。
- 使用する際は適切な換気がなされている場所で使用すること。
- 本品を加熱する際は、加熱によるガスを吸引しないよう、局所排気装置、換気扇等の設備がある部屋で作業すること。
- 加熱途中で加熱炉を開けないこと。
- 本品は、シリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸引すると肺が損傷される可能性がある。粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、公的機関が認可した防塵マスク・防護シールド等を着用し、粉塵を吸引しないこと。
- 本材の取り扱いの際は、ゴム手袋等を着用し、皮膚に接触しないように十分注意すること。

- ・本材の液及び混和物が皮膚に付着した場合は多量の流水で洗浄すること。また、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに多量の流水で洗浄し眼科医の診断を受けること。
- ・本品の硬化物を研削する際は、眼の損傷を防ぐ為に、保護メガネ等の保護具を使用すること。
- ・本材は、記載の用途以外には使用しないこと。
- ・本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

**【貯蔵・保管方法及び使用期間等】**

[貯蔵・保管方法]

- ・本製品は、高温、多湿の場所を避けて保管すること。
- ・B剤(液体)は氷結すると使用できなくなるので、0℃以下とならない冷暗所で保管すること。
- ・本材は、歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[使用期間]

包装に記載の製造年月日より1年間。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売元：株式会社ピカッシュ

住 所：〒869-1102 熊本県菊池郡菊陽町大字原水 2849-1

電話 番号：096-342-1081

製 造 元：Henan Shengbang Four Seasons Medical Technology Co., LTD

製 造 国：中華人民共和国