

機械器具 21 内臓機能検査用器具
管理医療機器 汎用心電計 11407010

特定保守管理医療機器 カーディオスター FX-7302

【警告】

- ・ 麻酔薬、酸素、水素など可燃性および引火性の気体・液体を使用するところでは使用しないでください。
[爆発や火災の恐れがあります。]
- ・ 可燃性麻酔ガスおよび高濃度酸素雰囲気内では絶対に使用しないでください。
[爆発または火災を引き起こす恐れがあります。]
- ・ 高気圧酸素治療用タンク内では絶対に使用しないでください。
[爆発または火災を引き起こす恐れがあります。]

【作動・動作原理】

- ・ 本装置は標準12誘導の心電図を計測記録すると共にマイクロコンピュータによって心電図を計測する装置で、心電入力部、心電波形処理部、心電計コントロール及び計測処理部により構成されています。
- ・ 心電図信号は、心臓の活動電位を体表面につけた電極より誘導コードを通して入力されます。この活動電位を増幅しデジタル信号に変換します。
- ・ デジタル化された信号は計測処理部で波形認識が行なわれ、次に計測プログラムの基準値を基にデータ計測を行います。
- ・ 記録部ではこの計測結果と心電図を記録紙上にサーマルプリンタで印字記録します。
- ・ CPUは各部の自動機能を動作させたり、心電図の測定計測、記録部の動作開始終了を制御します。また測定中に異常が発生したとき、それを自動検出し、警報で知らせる機能を持っています。

【禁忌・禁止】

- ・ MRI検査を行うときは、本装置から患者に接続されている電極類を取り外してください。
[誘導起電力による局部的な発熱で患者(被検者)に熱傷を負わせる恐れがあります。]
- ・ 本装置を除細動器と併用する際には、必ず付属の誘導コード(CP-104J)を使用してください。
- ・ 本装置を高周波外科手術装置(電気メス)と併用する際には、対極板を適切に装着してください。
[装置が不適切な場合、電極貼付部に熱傷を負わせる恐れがあります。]

【付属品】

1. 医療機器

- ・ エーカークリップ (TE-43) : 13B1X00003S00009
- ・ 胸部電極 (TE-01, TE-13A) : 13B1X00003S00007
- ・ 誘導コード (CP-104J) : 13B1X00003S00044

2. 非医療機器

- ・ 電源コード CS-20
- ・ 接地コード CE-12
- ・ バッテリパック

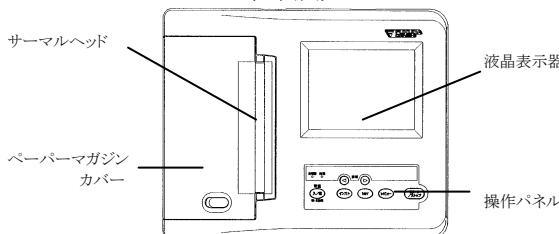
【形状・構造等及び原理等】

【形状】

FX-7302

- ・ 外形寸法 : 315mm (W) × 255mm (D) × 76mm (H)
- ・ 質量 : 約 3.5 kg (バッテリパックを除く)
- ・ 電源 : AC100V, 50/60Hz, 80VA, DC9.6V, 60W

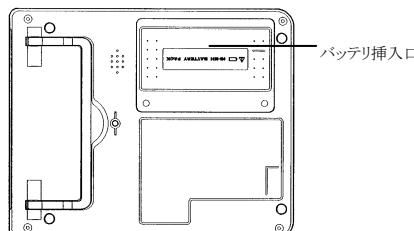
[正面図]



[側面図]



[背面図]



【使用目的、効能又は効果】

【使用目的】

本装置は、診療所、病院等で心電図及び計測結果等を記録して、心臓疾患のスクリーニング等、一般の心電図検査等に使用することを目的とします。

【品目仕様等】

【仕様】

1. 心電計部

感度切換	: 1/4, 1/2, 1, 2, 自動
差動及び同相オフセット電圧 (電極・表皮間電圧)	: ±550mV 以上
正弦波特性	: 0.05~150Hz -3dB 以内
低周波特性(時定数)	: 3.2 秒以上
同相信号の抑制	: 103dB 以上(感度 1 で 2mm(p-p)以下)
記録速度	: 10, 12.5, 25, 50mm/sec ±3% 以下
誘導	: 標準 12 誘導
内部雜音	: 20 μV(p-p) 以下(入力換算)
フィルタ	: ハム 50Hz/60Hz で-20dB 以下 筋電 25Hz/35Hz で-3dB(-6dB/oct) ドリフト 0.25Hz/0.5Hz で-3dB 以下
記録方式	: サーマルヘッド方式(波形・印字)
表示器	: モノクロ液晶 320×240 ドット (バックライト付)
A/D 変換	: 18 bit
サンプリングレート	: 8000 サンプル/秒
シリアルポート	: RS-232C 準拠
LAN ポート	: 10BASE-T (RJ45)

2. 計測処理部

被検者情報	: ID 番号、年齢、性別、身長、体重など
基本計測値	: 心拍数、RR、PR、QRS、QT 時間、 QTc、電気軸、SV1、RV5(6)

【操作方法又は使用方法等】

取扱説明書を必ずご参照ください。

Printed in Japan 4L003525A

詳細については FX-7302 取扱説明書をご参照ください。

1. 装置の準備

- 付属の電源コードを接続します。
- 記録紙を装填します。
- 被検者に電極および誘導コードを取り付けます。

2. 操作

- 「電源入/切」キーを押して電源を入れます。
- 被検者情報を入力します。
(以下詳細は取扱説明書をご参照ください)
- 「スタート/ストップ」キーで記録を開始・停止します。
「電源入/切」キーを約 2 秒間押し続けて電源を切ります。

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

- 次の注意事項を熟読して、機器を正しく使ってください。
- 機器の取扱いには、その機器の取扱い、操作を十分に熟知してから、使用してください。
 - 機器の設置と保管する場所
水のかからない場所に設置、保管してください。
気圧・温度・湿度・風通し・日光に留意し、ほこり・塩分・硫黄分などを含む空気などにより、悪影響の生ずる恐れのない場所に設置、保管してください。
傾斜・振動・衝撃（運搬時を含む）など安定状態に注意してください。
化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に設置、保管しないでください。
電源の電圧・周波数・消費電力に注意して設置してください。
バッテリを電源として使用する場合には、充電状態を確認してください。
 - 機器を使用する前の準備
機器が正常でまた安定に動作することを確認してください。
接地線、コード類の接続が正確でまた完全であることを確認してください。
他の機器を併用する場合は、専門家の指示に従ってください。
 - 機器の使用中の注意
診断、治療に必要な時間・量は指定以上にならないように注意してください。
機器及び患者に異常がないことを絶えず監視し、異常が発見された場合は、ただちに患者が安全であるように、機器の作動を止めるなどの措置を講じてください。
機器及び他の電気器具などに患者が触れることがないように注意してください。
 - 機器の使用後の注意
コード類を取り外すときは、正しく持って取り外してください。
機器は次回の使用に支障のないように、必ず清浄しておいてください。
 - 故障したときは、適切な表示をして専門家にご連絡ください。
 - 機器及び部品は必ず定期点検を行ってください。
 - 機器は絶対に改造しないでください。
 - EMC (電磁的両立性) に関して
本装置の電磁環境下の能力は、安全規格 IEC60601-2-25(1999) よりも IEC60601-1-2(2001) の要求事項に適合しております。本装置の周囲に限度を超えた強い電磁波や磁界、静電気などが存在すると、波形に雑音が混入したり、誤動作を起こすことがあります。機器の使用中に意図せぬ誤動作やノイズが発生した場合には電磁環境の状況を調査し、必要な対策を実施してください。
次に一般的な原因と対策の一例を挙げます。
 - 携帯電話などの使用による影響
電波によって思わぬ誤動作をする可能性があります。
医用電気機器の設置してある部屋または建物の中では、携帯電話や小型無線機器などの電源を切るように指導してください。
 - 静電気による影響
乾燥した環境（部屋）では静電気の放電が起こりやすくなります。下記の対策をとってください。
 - 装置を使用する前に、測定者、患者共に十分に放電を行ってください。
 - 部屋を加湿してください。
 - 落雷などによる影響
近くで雷が発生した場合、過大な電圧が機器に誘起されることがあります。危険と思われる場合は以下の方法で機器を動作させてください。
 - バッテリを使用してください。
 - 電源コンセントを伝わって、他の機器から高周波雑音が混入する場合

- 雑音源を確認し、その経路を雑音除去装置などにより対策してください。
- 雑音源が停止できる機器であれば、その使用をやめてください。
- 他の電源コンセントから電源をとってください。

その他詳細については、FX-7302 取扱説明書の序文をご参照ください。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

<保管方法>

次の条件を満たしている環境下で保管してください。

温度 : -10~50°C

湿度 : 10~95% (結露しないこと)

<使用期間>

耐用期間 6 年 [自己認証(当社データ)による]

【保守・点検に係る事項】

- 本装置の外筐を開けないでください。
- 分解または改造をしないでください。
- 清掃、消毒の際は、本装置を電源から切り離してください。
- 液体が機器内部に入らないようにしてください。

<使用者による保守点検事項>

- 本装置および誘導コードは定期的に清掃してください。家庭用中性クリーニング液を水で薄め、布に染み込ませて拭いてください。その後、水を染み込ませた新しい布で拭取り、乾燥させてください。
- 消毒については、アルコール水をスプレーし、その後リント製の柔らかい布で拭き取ってください。
- 定期点検は、医用電子機器の場合、故障や事故を未然に防ぎ、安全性・有効性を維持するために不可欠な作業です。
3~4箇月毎に、装置や誘導コード、付属品の損傷、動作等をチェックしてください。また、すべてのラベルが確実に判読できることを確認してください。そして、これらの定期点検の結果を記録してください。定期点検は、各医療機関で実施されるか、または、「保守点検契約」を結ぶことにより当社の販売会社、営業所あるいは第三者にて業務を代行することができます。
詳しくは最寄りの販売会社、営業所までお問い合わせください。

保守点検については、FX-7302 取扱説明書 第 8 章「保守と点検」をご参照ください。

<業者による保守点検事項>

- 機器の安全を維持するために、1年毎に専門家による定期点検を実施してください。詳しくは最寄りの販売会社、営業所までお問い合わせください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者

フクダ電子株式会社

〒113-8483 東京都文京区本郷 3-39-4

電話番号 : 03-3815-2121代

製造業者

フクダ電子株式会社