

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

NKピンクポイント

【形状・構造及び原理等】

形 状：
20P # 59P # 39P # 42P # 30P # 11P



種 類：下記型番図参照

品 番	作業部（幅×長さ）
# 20P	4.2mm×12.2mm
# 59P	7.4mm×12.8mm
# 39P	6.0mm×12.9mm
# 42P	7.9mm× 3.6mm
# 30P	3.4mm× 6.7mm
# 11P	13.0mm× 1.9mm

規 格：HP用
原材料：研磨部 酸化アルミニウム
軸 部 スチール（ニッケルメッキ）
原 理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、
研削・研磨する。

【使用目的又は効果】

酸化アルミニウム等を用いる技工用研削材で、金属・
メタルボンド等の形態修正に使用する。

【使用方法等】

歯科用電気エンジン等で、研削・研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 本材がしっかりとハンドピース内でロックされているか
確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）
されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧
での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから
行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の最高回転数（MAX 5,000rpm 以下）を超えて使用
しないこと。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しない
こと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、
防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 化学薬品及び錆びている器具と一緒に保管しないこと。
- ・ 高温・多湿・直射日光及び水濡れを避けて清潔な場所に
保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>
製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)