

歯科材料09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

## M i z z y ヒートレスホイール

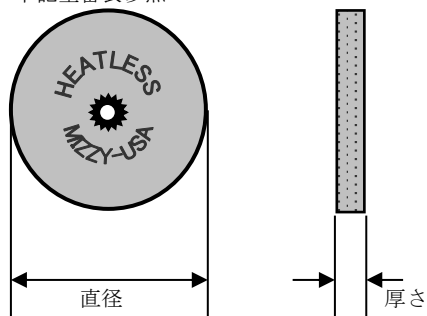
### 【形状・構造及び原理等】

形 状：円形状

原材料：炭化ケイ素（中心部：真鍮）

原 理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、  
研削・研磨する。

種 類：下記型番表参照



型番表（寸法：#1～#15）

| 直径<br>厚さ | 25.4mm | 22.3mm | 19.1mm | 15.9mm | 12.7mm |
|----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 4.8mm    | # 1    | # 4    | # 7    | # 10   | # 13   |
| 3.2mm    | # 2    | # 5    | # 8    | # 11   | # 14   |
| 2.4mm    | # 3    | # 6    | # 9    | # 12   | # 15   |

### 【使用目的又は効果】

炭化ケイ素等を用いる技工用研削材で、金属・レジン等の  
形態修正に使用する。

### 【使用方法等】

歯科用マンドレルに装着後、歯科用電気エンジン等で、  
研削・研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 歯科用マンドレルに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）  
されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧  
での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから  
行うこと。

### 【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の最高回転数（MAX 20,000rpm 以下）を超えて使用  
しないこと。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しない  
こと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、  
防塵マスク等を使用すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な  
場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント  
TEL：06-6957-1000  
<http://www.prodent.jp/>

製 造 業 者：キーストン インダストリーズ  
Keystone Industries  
(アメリカ合衆国)