

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

NKクラスプポリシャー

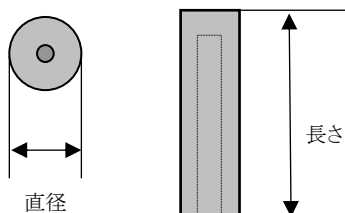
【形状・構造及び原理等】

形 状：円柱形

原材料：炭化ケイ素

原 理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、
研削・研磨する。

寸 法：直径 6.3mm 長さ 23.8mm



【使用目的又は効果】

炭化ケイ素等を用いる技工用研削材で、下記用途別に使用する。

グ レ ー：各種金属の中研磨～仕上げ研磨用

レ ッ ド：金合金等の研磨用

ブ ル ー：金合金等の研磨用

ブラック：各種金属の中研磨～荒研磨用

【使用方法等】

歯科用マンドレールに装着後、歯科用電気エンジン等で、
研磨を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 歯科用マンドレールに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

〔重要な基本的注意〕

- ① 指定の最高回転数を超過して使用しないこと。

グ レ ー：MAX 25,000 rpm 以下

レ ッ ド：MAX 10,000 rpm 以下

ブ ル ー：MAX 25,000 rpm 以下

ブラック：MAX 20,000 rpm 以下

- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロードント

TEL：06-6957-1000

<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ

Keystone Industries

（アメリカ合衆国）