

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

NKアバーバンド

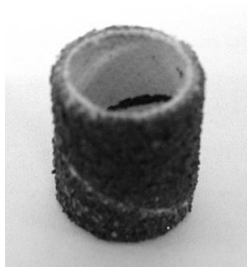
【形状・構造及び原理等】

形 状：円柱形

原材料：研磨部(表面) 炭化ケイ素
補強部(裏面) 綿

原 理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、
研削・研磨する。

種 類：1/4"（寸法：直径 6.35mm×高さ12.7mm）
3/8"（寸法：直径 9.53mm×高さ12.7mm）
1/2"（寸法：直径12.70mm×高さ12.7mm）
3/4"（寸法：直径19.05mm×高さ12.7mm）
※研磨粒子の大きさ（粗め・普通・微細）あり。



【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の最高回転数を超えて使用しないこと。
1/4" MAX 30,000 rpm 以下
3/8" MAX 30,000 rpm 以下
1/2" MAX 30,000 rpm 以下
3/4" MAX 27,000 rpm 以下
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【使用目的又は効果】

炭化ケイ素等を用いる技工用研削材で、石膏模型のトリミングやレジン床・各種金属の研磨及び形態修正に使用する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)

【使用方法等】

歯科用マンドレールに装着後、歯科用電気エンジン等で、研削・研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 歯科用マンドレールに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。