

カッティングコバルトディスク R

【形状・構造及び原理等】

1) 形状・構造

本品は酸化リチウム製の円盤状砥石ある。



【タイプ 1】【タイプ 2】

2) 仕様 基準寸法

タイプⅠ：直径 22mm x 厚み 0.25mm
タイプⅡ：直径 38mm x 厚み 0.6mm

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者： 藤原歯科貴金属株式会社
住所： 〒543-0016 大阪府大阪市天王寺区餌差町 8-2 明星合同
ハイツ 1F
電話番号： 06-6761-2680
緊急連絡先： 藤原歯科貴金属株式会社 営業部
電話番号： 0120-44-2680
ファックス： 06-6761-5849

製造業者： Reco-Dent International Co.,Ltd.

**【使用目的又は効果】

歯科技工物の研削に用いる。

主にポーセレンや貴金属、コバルトクロム合金等の研削・スプル
一等の切断に用いる。

**【使用方法等】

- 1) 歯科用マンドレルに確実に固定する。
- 2) ハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクを
確実に奥まで挿入し半チャックではない事を確認する。
- 3) 必ず右回転で使用する。
- 4) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 5) 確実に装着されている事を確認し、振れ等がなければ
本品を研削する部分に軽く押し当て研削する。

**【使用上の注意】

- 1) 指定の最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

最高許容回転速度：20,000rpm

- 2) 本品を取り付ける歯科用ハンドピースの取扱いは添付文書
及び取扱い説明書に記載されている内容を厳守し使用する
こと。
- 3) 変形、損傷（錆、表面キズ、曲がり、汚損）等のあるものは
使用しないこと。
- 4) 使用前に回転させてブレがないことを確認すること。ブレの
あるものは使用しないこと。
- 5) 本品又は切削屑が目に入らないように保護メガネ等を装着
すること。
- 6) 本品を使用して研磨する際には、局所吸塵装置、公的機関が
認可した防塵マスク等を使用すること。

**【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理
的負荷）及び感染を受けないように保管すること。
- ・歯科の従事者以外触れないよう適切に保管・管理すること。