

歯科材料9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具（JMDN 70901000）

スノーアルミナ

【形状・構造及び原理等】

組成：酸化アルミニウム

外観：白色不定形の粒状物体

成分・分量（代表値）：

成分	分量
Al ₂ O ₃	99.59%
TiO ₂	-
SiO ₂	0.17%
Fe ₂ O ₃	0.03%
Na ₂ O	0.20%

【使用目的又は効果】

(1) 物理的性質（代表値）

比重	3.97
融点	～2050℃
ムーブ硬度	20.4GPa
韌性	57.6%

(2) 使用目的、用途

歯科技工物製作過程において、サンドブラスト材料として
技工物の表面処理や酸化皮膜・石膏・埋没材の除去に用いる。

【使用方法等】

投射研削機械（サンドブラスト機）に投入して研削作業を行なう。
必ずサンドブラスト機の操作手順に従って正しく使用すること。

【使用上の注意】

- サンドブラスト機によっては使用可能なブラスト材料の
粒径が違うため、事前に必ず使用のサンドブラスト機が本品に
適合しているかどうかを確認すること。
（本品の粒径は被包部に記載）
- 研削作業の際には粉塵が発生する。
粉塵による人体への影響を避けるため、防塵マスク、手袋等の
適切な防塵装備の使用と集塵装置の設置を義務付けること。
また、眼の損傷を防ぐため、保護めがねを着用すること。
- 循環式サンドブラスト機で使用の場合、連続使用により本品
自体が粉砕して本来の表面処理能力が次第に得られなくなる。
この為、過度の連続使用は行なわないこと。
- 塊が発生した本品を直接使用しないこと。
サンドブラスト機のノズル部が目詰まりを起こす可能性がある。
- 本品が床などにこぼれた場合は滑りやすいので大変危険である。
速やかに清掃すること。

(6) 本品は記載の用途以外には使用しないこと。

(7) 歯科医師、歯科技工士以外は使用しないこと。

(8) 使用後は消防法、産業廃棄物処理法に従って処理すること。

【保管方法及び有効期間等】

(1) 貯蔵・保管方法

湿気を吸収すると塊が発生する場合がある。
開封後は空気中の水分やゴミが入らないように、口部を
しっかり閉じて、湿気の少ない冷暗所で保管すること。

【包装】

- 3kg
- 20kg

【製造業販売業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：藤原歯科貴金属株式会社
住所：〒543-0016
大阪府大阪市天王寺区鍋差町8-2
電話番号：06-6761-2680