

歯科材料 09 歯科用研削材
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN70901000

ピー・ピー トリーマーディスク

【禁忌・禁止】

- ・指定された用途以外には使用しないこと。
- ・無理な角度や過度の加圧はしないこと。

【形状、構造及び原理】

【概要】

：歯科技工用アブレイブ研削器具

本品は、研磨成分（炭化けい素・アルミナ）を合成樹脂を結合剤とし、硬化させてディスク状に加工したものである。

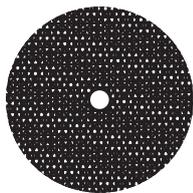
本品は、歯科用モデルトリーマーに装着し、回転させて、被研削物を押し付けて研削する。

【形状、構造】

：本品は、ディスク状に硬化加工された歯科技工用アブレイブ研削器具である。

本品は、歯科用モデルトリーマーに装着し、回転させて、被研削物を押し付けて研削する。

：本品は、下記のとおり4品で構成される。

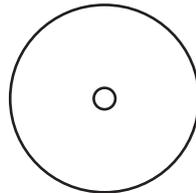


トリーマーディスク



金属スリーブ

ゴムワッシャー



補強板（砥石受け円盤）

：本品は、2種類の規格と3種類の粗さある。

ディスクの規格

種類	規格
モリタ用	外径 230mm×穴径 19 mm
ヨシダ用	外径 230mm×穴径 19 mm
シロクス用	外径 230mm×穴径 22 mm

目の粗さ

種類	色
細目	濃緑色
標準	濃茶色
荒目	黒色

【原理】

：砥粒による研削。

【原材料又は構成部品】

品目	原材料名	血液・体液等の接触の有無
トリーマーディスク	母材：ガラスクロス	無
	研削成分：シリコンカーバイト	無
	接着剤：エポキシ樹脂系硬化材	無
	色素：無機顔料	無
補強板（砥石受け円盤）	：塩化ビニール板	無
金属スリーブ	：アルミ	無
ゴムワッシャー	：合成ゴム	無

【使用目的又は効果】

炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材をいう。
ディスクである。

【使用方法等】

：本品は、ディスク状に焼結加工された歯科技工用アブレイブ研削器具である。

本品は、歯科用モデルトリーマーに装着し、回転させて、被研削物を押し付けて研削する。

【使用上の注意】

- ・機器を確実に装着し、必要に応じて構成部品の金属スペーサーを使用すること。
- ・使用にあたってはモデルトリーマーメーカーの指示に従って、使用方法を確認すること。
- ・使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ・無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。
- ・変形、キレツ、損傷等のあるものは使用しないこと。
- ・本材は歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

【保守・点検に係る事項】

〔使用前点検〕

使用前にはルーペ等により傷等の検査を行う。

【保管方法】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

有限会社 プロップ
電話 052-618-5777

取扱説明書を必ずご参照下さい。