

歯科材料 08 歯科用石膏及び石膏製品
一般医療機器 歯科用樹脂系模型材 (JMDN : 34811000)

Photo3D モデル

*【形状・構造及び原理等】

- 形状
 - 性状 : 液体
 - 色調 : ライトグレー、ダークベージュ、ブラウン、
プレミアムグレー、プレミアムベージュ
 - 1kg 入りのボトル型容器に充填される。
- 原材料
ビスフェノール A ジメタクリラート他
- 原理
設計情報をもとに、3Dプリンタにより発せられた、波長405nm又は385nmのUV光により、硬化しながら積層される。これにより歯科用模型等が造形される。

【使用目的又は効果】

本品は、歯科用模型及び修復物の作製過程で用いる各種高分子からなる材料である。

*【使用方法等】

- 使用前の準備
 - 3Dプリンタに充填を行う前に、ボトル型容器を1時間程度振とうする。初めて使用する場合またはしばらく使用していない場合は2時間程度振とうする。
 - 本品の温度が22±1℃であることを確認する。
 - 3Dプリンタのビルトトレイが汚れていないことを確認して本品を充填する。
 - ビルトトレイ内の本品の気泡をシリコン製スパチュラ等で、除去する。
- 使用中の操作
 - 歯科用模型等の造形
 - 3Dプリンタを操作して造形を開始する。詳細は3Dプリンタの取扱説明書を参照する。
 - 歯科用模型等の洗浄、最終硬化
 - 3Dプリンタから、造形された歯科用模型等を分離する。
 - 濃度90%イソプロピルアルコール又は濃度94%のエタノールを用いて造形された歯科用模型等の洗浄を行い、残留した樹脂等を除去する。必要に応じて、超音波洗浄機を使用し、残留した樹脂を完全に除去する。
 - 残留物を洗い流した後、十分に乾燥させる。
 - 紫外線の照射器に歯科用模型等を配置して、波長405nm又は385nmの紫外線を照射し、10分間最終硬化させる。
- 併用医療機器
併用する3Dプリンタ、紫外線の照射器の条件は以下となる。
一般的名称 : 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
波長 : 405nm又は385nm

具体的な品目例

販売名	製造販売届出番号
ASIGA プロ 4K	12B1X10014000040
ASIGA マックス	12B1X10014000041
VELTZ T7L 3D プリンタ	12B1X10014000062

<使用方法に関連する使用上の注意>

- 使用前に併用する3Dプリンタのセットアップを確実にを行い、本品との適合が維持された状態であることを確認すること。
- 造形開始前に、3Dプリンタのビルトトレイに汚れが無いことを確認すること。
- 最終硬化を行う前に、本品を十分に乾燥させること。

*【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

- 本書に指定した3Dプリンタ以外を併用しないこと。
- 3Dプリンタや紫外線の照射器を使用する際は、紫外線保護用の眼鏡を装着すること。
- 本品を取り扱う際は、保護用の手袋、眼鏡、フェイスマスクを着用し、皮膚との接触を避けること。
- 造形前の本品が皮膚に付着した場合、アレルギー性皮膚反応を引き起こす可能性がある。気化した本品や、粉末状の本品を吸引しないこと。
- 造形前の本品が皮膚に付着した場合は、冷たい石鹸水で完全に洗浄すること。目に入った場合は、冷水で洗い流し、直ちに医師の診察を受けること。
- 造形前の本品が衣服に付着した場合は十分に洗浄を行うこと。
- 本品は水生生物に影響を与える可能性がある。本品を下水等に直接廃棄しないこと。
- 色や硬度に影響を及ぼす可能性があるため、照射器は正しい硬化時間を設定すること。

【保管方法及び有効期間等】

- ボトル型容器の蓋を確実に締め密閉すること。
- 暗所に 30℃以下で保管すること。
- 製品のラベルに記載されている有効期限を超過した製品は使用しないこと。
- 造形前の本品は化学廃棄物として処理する必要がある（処理方法は地域自治体の規定に従うこと）。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : 株式会社フォレスト・ワン

TEL : 047-474-8105

製造業者 : Material Lab Co.,Ltd.

マテリアルラボ コーポレーション (韓国)