

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット (JMDN：34713000)

MAXX シリーズ ATM-10

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

- ATM-10 本体
- 専用ソフトウェア
- 付属品
 - 集塵ホース/コネクタ
 - スパナ
 - キャリブレーションエキップメント

2. 形状 (ATM-10 本体)



3. 寸法

幅：367mm×奥行：536 mm×高さ：390 mm

4. 電氣的定格

電源電圧	AC100～220V 50/60 Hz
電源入力	10A

5. 原理

歯科技工物等の形状に関する情報 (NC ファイル) が ATM-10 本体に送られる。ATM-10 本体はこの情報をもとに、スピンドルに配置したミリングツールで歯科技工物等の原材料を切削加工することで、歯科技工物等を作成することができる。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用し、技工所又は技工室内に設置して歯科技工物等のコンピュータ支援設計 (CAD) 及びコンピュータ支援製造 (CAM) に用いること。

【使用方法等】

1. 使用前の準備

- ATM-10 本体の電源コードを商用電源に接続する。
- 専用ソフトウェアを使用する場合は、ATM-10 本体と専用ソフトウェアをインストールした 汎用パーソナルコンピュータを、汎用の LAN ケーブルで接続する。又は、USB ポートに汎用の IT 機器を接続する。
- 主電源スイッチを投入し、パワーボタンを押して ATM-10 本体を起動する。
- スピンドルにミリングツールを配置する。

2. 使用中の操作

- 汎用パーソナルコンピュータ又は汎用の IT 機器からインポートした、歯科技工物等の切削の情報 (NC ファイル) を開く。NC ファイルは、USB または接続した汎用パーソナルコンピュータより本体に取り込む。
- 歯科技工物等の原材料をモデルホルダに取り付ける。

- ATM-10 本体のタッチモニタのスタート/ストップボタンを操作して切削を開始する。
- 切削の進行状況はタッチモニタのステータスウィンドウに表示される。非常の場合、ATM-10 タッチモニタの緊急停止ボタンを操作して切削を停止する。
- 切削が完了したらリリースボタンを押して、完成した歯科技工物等をモデルホルダから取り外す。

3. 使用後の処置

- ATM-10 本体のパワーボタンを押して電源をシャットダウンする。
- 清掃を行う。
- 定期的に ATM-10 本体のキャリブレーションを行う。

<使用方法に関連する使用上の注意>

- 金属製、ジルコニア製など硬質の歯科技工物等の原材料を絶対に切削加工しないこと。
- ミリングツールは鋭利であるため、取り扱う際は注意すること。
- 本品の切削範囲は以下である。使用する歯科技工物等の原材料がこのサイズに適合していることを確認すること。
 - モデル上に形成されたシート状の歯科技工物等
 - シートの厚さ：1.0mm 未満
 - シートのサイズ：125mm 未満
- スピンドルや回転軸を手動で動かさないこと。また、スピンドルには極力手で触れないこと。
- 以下の条件で使用する。
 - 温度：15～38℃
 - 湿度：30～75% (結露しないこと)
 - 高度：海拔 3000m 未満
- 切削屑が残っている状態で使用を繰り返すと誤作動の原因となる。切削屑は必ず除去すること。
- シリコン材料(オイル、グリース、スプレーなど)のある環境には設置しないこと。
- 通気口を塞いで使用しないこと。

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

- 切削中はセーフティドアを開けないこと。
- 切削中は常に ATM-10 本体の状態を監視すること。
- 切削中はミリングルームに手を入れないこと。
- ミリングツールは落下すると損傷する可能性がある。慎重に取り扱うこと。
- 本品を使用しないときは電源を遮断すること。
- 本品が切削できるのは PMMA、PEEK 等の軟素材のみである。それ以外の材料の切削に使用しないこと。
- 本品の内部を確認するときは、必ず電源を遮断すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管・輸送条件

- 温度：5～38℃
- 湿度：10～80% (結露しないこと)

2. 保管方法に関連する注意

- 振動や衝撃がない堅固で平らな室内に設置・保管すること。
- 水のかからない場所に設置すること。
- 化学薬品やガス、粉塵による影響を受けない場所に設置すること。
- 床から 2m 以上の高さに設置すること。
- 屋外に設置・保管しないこと。
- 換気の良い場所に保管すること。

取扱説明書を必ずご参照ください。

【保守・点検に係る事項】

1. 本品の詳細な保守・清掃に関する事項は取扱説明書を参照すること。
2. 保守・点検に関連する注意
 - 1) 緊急停止ボタンをいつでも押せる場所に本品を配置し、定期的に作動を確認すること。
 - 2) ガソリン、アルコール、シンナーなどの可燃性溶剤を清掃に使用しないこと。
 - 3) 腐食性の洗剤や消毒剤を清掃に使用しないこと。
 - 4) 長期間使用しなかった場合、使用前に正常な作動を確認すること。
 - 5) モデル固定用プレートを取り外す際は、ボールを紛失しないように注意すること。
3. ミリングルームの清掃
 - 1) 送風機を用いてミリングルームを清掃しないこと。可動部に異物が侵入する可能性がある。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社フォレスト・ワン

電話：047-474-8105

製造業者： Robots and Design Co.,Ltd.

ロボッツ アンド デザイン コーポレーション（韓国）