

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット (JMDN：34713000)

VELTZ T7L 3D プリンタ

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

- 1) T7L 本体
- 2) バット
- 3) コンピュータソフトウェア
- 4) オプション：重合器 MP100

2. 形状 (T7L 本体)



3. 寸法

幅：300mm×奥行：385mm×高さ：616mm

4. 電気的定格

1) T7L 本体

電源電圧	AC100-240V 50/60 Hz
電源入力	140W

2) 重合器 MP100 (オプション)

電源電圧	AC220V 50/60 Hz
電源入力	74W

5. 原理

汎用パーソナルコンピュータから歯科修復物等の造形データを T7L 本体に送る。T7L 本体は、LED 光を造形データの断面に基づいたパターンで LED ライトから走行させて照射することにより、バットとビルドプレートの上に展延された歯科修復物等の材料を硬化させる。この動作を繰り返して材料を積層することで、歯科修復物等の三次元造形を行う。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用し、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物等のコンピュータ支援設計 (CAD) 及びコンピュータ支援製造 (CAM) に用いること。

【使用方法等】

1. 使用前の準備

- 1) T7L 本体を平らで堅固な床、台に配置した後、水平を保つ。
- 2) LED ライト上にバットを設置する。
- 3) ビルドプレートを取り付け、フィックスノブで固定する。
- 4) 電源コードを商用電源に接続し、T7L 本体の背面にある主電源スイッチを ON にする。
- 5) T7L 本体の前面にある ON/OFF スイッチを ON にして電力を投入する。
- 6) コンピュータソフトウェアをインストールした汎用パーソナルコンピュータを T7L 本体に接続する。

2. 使用中の操作

- 1) 汎用パーソナルコンピュータを操作して、入力された歯科修復物等の情報から三次元造形時の配置等を設計する。
- 2) マウンティングボルトを緩めて、ビルドプレートの位置を微調整する。位置の調整が完了したらマウンティングボルトを締める。
- 3) 歯科修復物等の材料をバットに注ぐ。
- 4) タッチスクリーンを操作して、三次元造形時の配置等の情報を読み込む。
- 5) タッチスクリーンを操作して造形を開始する。
- 6) 重合器 MP100 (オプション) に歯科修復物等を配置して紫外線を照射し、最終硬化させる。

3. 使用後の処置

- 1) T7L 本体の前面にある ON/OFF スイッチを OFF にしてシャットダウンする。
- 2) 汚れを認めた場合は主電源スイッチを OFF にし、電源コードを抜いて清掃を行う。

＜使用方法に関連する使用上の注意＞

- 1) ビルドプレートはフィックスノブで確実に締め込み固定すること。固定が不足している場合、ビルドプレートが落下し、バットや LED ライトに損傷を与える可能性がある。
- 2) バットを配置する前に、LED ライトの上面やバットの底面に固形の付着物などが残留していないことを確認すること。
- 3) マウンティングボルトを緩めずに、タッチスクリーンの「Origin」ボタンを押すと、ビルドプレートがバットを押してバット表面が損傷する可能性がある。「Origin」ボタンを押す前にマウンティングボルトが緩んでいることを確認すること。
- 4) 歯科修復物等の材料は、バットに表示されている「Minimum Filling Level」より多く注ぎ、Maximum Filling Level を超えて注がないこと。多く注ぎ過ぎると、造形時にバットから歯科修復物等の材料があふれる可能性がある。
- 5) 造形を行っている間はドアを開けないこと。
- 6) 以下の条件で使用する。
・温度：20～25℃

【使用上の注意】

＜重要な基本的注意＞

- 1) 可能な限り、LED ライトから照射される光を直接見ないこと。やむを得ず光を見る場合は、極力短時間に留めること。
- 2) 造形された歯科修復物等を取り扱う場合は、手袋、マスクを着用すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 1) 堅固で平らな室内に設置すること。
- 2) 接地されている商用電源に接続すること。
- 3) ほこり、水分、塩分などの悪影響を受けない場所に設置、保管すること。

【保守・点検に係る事項】

- 1) 本品の詳細な保守・清掃に関する事項は取扱説明書を参照すること。
- 2) LED ライトは消耗品である。傷がつかないように注意して管理し、傷を多く認めた場合、割れた場合は交換すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社フォレスト・ワン
TEL：047-474-8105
製造業者：HEPHZIBAH CO., LTD.
ヘプシバ コーポレーション (韓国)

取扱説明書を必ずご参照ください。