

RAYSHAPE 3D プリンタ

*【形状・構造及び原理等】

- 構成
 - RAYSHAPE 3D プリンタ本体
 - レジンタンク
 - コンピュータソフトウェア
- 形状 (RAYSHAPE 3D プリンタ本体)



- 寸法
幅：390mm×奥行：420mm×高さ：550mm

4. 電気的定格

電源電圧	100~120VAC, 50/60 Hz
電源入力	4A
最大消費電力	350W

5. 原理

汎用パーソナルコンピュータから歯科修復物等の造形データを RAYSHAPE 3D プリンタ本体に送る。RAYSHAPE 3D プリンタ本体は、造形データの断面に基づいたパターンで LED ライトを照射することにより、レジンタンクと造形プラットフォームの間に展延された歯科修復物等の材料を硬化させる。この動作を繰り返して材料を積層することで、歯科修復物等の三次元造形を行う。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用し、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物等のコンピュータ支援設計 (CAD) 及びコンピュータ支援製造 (CAM) に用いること。

【使用方法等】

- 使用前の準備
 - 本体の電源コードコネクタに電源コードを差し込む。
 - 電源ケーブルを商用電源に接続。
- 使用中の操作
 - 本体側面の電源スイッチを ON にする。
 - レジンタンクに重合する歯科材料を中に入れ、カバーを閉じる。
 - 画面の表示に従って操作を行う。
 - 造形物は IPA または 95% アルコールの洗浄剤を使用して洗浄する。
- 使用後の処置
 - 本体側面の主電源スイッチを OFF にする。
 - 汚れを認めた場合は主電源スイッチを OFF にし、電源コードを抜いて清掃を行う。

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

- 操作やメンテナンス作業に応じて、手袋、紫外線防止ゴーグルを着用すること。
- 使用中は常に保護カバーを閉じておくこと。
- 造形物を造形プラットフォームから分離する際は、耐切削手袋を着用すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 堅固で平らな室内、通気性がよく直射日光が当たらない場所に設置すること。
- 背面は壁から 20cm 以上離すこと。
- 動作周辺温度：25±5℃
- 湿度：60% 以下

【保守・点検に係る事項】

- 本品の詳細な保守・清掃に関する事項は取扱説明書を参照すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社フォレスト・ワン
電話：047-474-8105
製造業者：Material Lab Co., Ltd.
マテリアルラボ カンパニー リミテッド (大韓民国)