

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット (JMDN：34713000)

MillFix ミリング装置

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

- 1) MillFix 本体
- 2) 専用ソフトウェア
- 3) 付属品：キャリブレーションツール
- 4) 付属品：ミリングツール

2. 形状 (MillFix 本体)



3. 寸法 (エアレギュレータを含む)

幅：426mm×奥行：588mm×高さ：579.5 mm

4. 電氣的定格

電源電圧	AC110V 50/60 Hz
電源入力	3 ～5 A
圧縮空気	0.5 MPa

5. 原理

歯科修復物等の形状に関する情報がMillFix本体に入力される。MillFix本体はこの情報をもとに、スピンドルに配置したミリングツールで歯科修復物等の原材料を切削加工することで、歯科修復物等を作製することができる。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用し、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物等のコンピュータ支援設計 (CAD) 及びコンピュータ支援製造 (CAM) に用いること。

【使用方法等】

1. 使用前の準備

- 1) 使用前にミリングルーム内を清掃する。
- 2) MillFix 本体の電源コードを商用電源に接続する。
- 3) MillFix 本体と専用ソフトウェアをインストールした汎用パーソナルコンピュータ (届出対象外 以下同じ) を接続する。
- 4) MillFix 本体の電源を入れる。
- 5) ツールポケットにミリングツールを配置する。
- 6) 自動キャリブレーションまたはマニュアルキャリブレーションを行う。

2. 使用中の操作

- 1) 歯科修復物等の原材料をミリングテーブルにセットし、使用するミリングツールを選択する。
- 2) 汎用パーソナルコンピュータの画面に表示されたアイコン、またはMillFix本体のタッチスクリーンの表示に従って操作を行い、切削を開始する。
- 3) 切削中はMillFix本体の状態を監視する。非常の場合は、MillFix本体のタッチスクリーンの停止ボタンを操作して切削を停止する。

3. 使用後の処置

- 1) MillFix 本体の電源をシャットダウンする。
- 2) 清掃を行う。

<使用方法に関連する使用上の注意>

1. 以下の条件で使用する。こと。
 - 1) 温度：18～25℃
 - 2) 湿度：70%以下
2. 取扱説明書に記載されている専用ミリングツール以外のミリングツールを使用しないこと。ミリングツールとスピンドルが適合せず、歯科修復物等の精度が不十分になる可能性がある。
3. ミリングツールは鋭利であるため、取り扱う際は十分に注意すること。破損したミリングツールは使用しないこと。ミリングツールは鋭利であるため、取り扱う際は十分に注意すること。
4. ミリングツールの製造メーカーが指定した最低の回転数で使用する。こと。回転速度の設定を誤ると機器を破損したり、破片が散逸する可能性がある。
5. 切削前に、スピンドルに切削屑や粉塵が付着していないことを確認すること。
6. コレットの緩みに注意すること。定期的なコレットの締め込みを行うこと。
7. 切削の直後、スピンドルは非常に高温になっているので直接手を触れないこと。やけどの原因となる恐れがある。

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

1. 操作の際は安全のため、必ず手袋やゴーグルなどの保護具を着用すること。
2. ジグは CAM ソフトウェアで計算されたものと同じものを取り付けること。
3. 装置を 1 時間以上使用しなかった場合、または周囲温度が 10℃以上変化した場合は、ミリング前に少なくとも 5 分間のウォーミングアップ運転を行うこと。
4. 本品は、ジルコニア、PMMA、WAX、アクリル、ハイブリッドレジンの切削を意図している。それ以外の材料を切削しないこと。
5. ジルコニアまたは PMMA の粉塵を完全に吸入できる適切な集塵機を使用し、使用後はミリングルーム内に残留した切削屑や粉塵を除去すること。切削屑や粉塵が残留した状態で使用を続けると、誤動作を引き起こす可能性がある。
6. エアホースからスピンドルに水が入ると深刻な問題を引き起こす可能性があるため、コンプレッサーエアタンクに水が溜まった場合は、直ちに取除くこと。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法に関連する注意

- 1) 振動や衝撃がない堅固で平らな室内に設置・保管すること。
- 2) 屋外に設置・保管しないこと。
- 3) 換気が良く、極端な温度変動が無い場所で保管すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 本品の詳細な保守・清掃に関する事項は取扱説明書を参照すること。
2. 保守・点検に関連する注意
 - 1) ミリングルーム内の清掃に、掃除機や送風機を用いないこと。火災や電気事故を引き起こす可能性がある。
 - 2) ガソリン、アルコール、シンナーなどの可燃性溶剤を清掃に使用しないこと。火災の原因となる恐れがある。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社フォレスト・ワン

電話：047-474-8105

製造業者：GenCore Co., Ltd.

ジェンコア カンパニー リミテッド (大韓民国)

取扱説明書を必ずご参照ください。