

UNIZ UBEE 3D プリンタ

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

- UNIZ UBEE 3D プリンタ本体
- レジンタンクカバー
- レジンタンク
- コンピュータソフトウェア

2. 形状 (UNIZ UBEE 3D プリンタ本体)



3. 寸法

幅：383mm×奥行：425mm×高さ：712mm

4. 電気的定格

電源電圧	AC110V 50/60Hz
電源入力	5A

5. 原理

汎用パーソナルコンピュータから歯科修復物等の造形データを USB フラッシュドライブに保存し、UNIZ UBEE 3D プリンタ本体の USB ポートに接続する。UNIZ UBEE 3D プリンタ本体は、造形データの断面に基づいたパターンで LED ライトを照射することにより、レジンタンクとビルドプラットフォームの間に展延された歯科修復物等の材料を硬化させる。この動作を繰り返して材料を積層することで、歯科修復物等の三次元造形を行う。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用し、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物等のコンピュータ支援設計 (CAD) 及びコンピュータ支援製造 (CAM) に用いること。

【使用方法等】

1. 使用前の準備

- 本体の電源コードコネクタに電源コードを差し込む。
- 電源ケーブルを商用電源に接続。

2. 使用中の操作

- 本体背面の電源スイッチを ON にする。
- レジンタンクに重合する歯科材料を入れ、カバーを閉じる。
- USB フラッシュドライブを本体左側の USB ポートに接続する。
- 画面の表示に従って操作を行う。
- 印刷前に必ずビルドプラットフォームやレジンタンクに残留物がな
いか確認し、残留物があった場合はスクレーパーや洗浄機能を使用
し清掃を行う。

3. 使用後の処置

- ビルドプラットフォームに汚れを認めた場合は、手袋を着用し IPA を
使用して清掃する。
- レジンタンク内の残留物は洗浄機能を使用し、洗浄が終わった後スク
レーパーで固まった残留物を取り除く。
- 本体背面の主電源スイッチを OFF にする。

<使用方法に関連する使用上の注意>

- 以下の条件で使用すること。
 - 温度：18~28℃
 - 湿度：30~70%
- USB ポートに USB ケーブルでコンピュータを接続しないこと。
- 印刷前にビルドプラットフォームとレジンタンクを点検し、清掃す
ること。
- 印刷前に必ずレジンタンク内の重合する歯科材料をよく混ぜるこ
と。
- 使用中はカバーを閉じておくこと。
- レジンタンク内に歯科修復物等の材料が入っている状態で本体を動
かさないこと。
- ソフトウェアでファイルをスライスする際は、SSD に保存すること
を推奨する。
- 液晶画面に誤って歯科修復物等の材料が付着した場合は必ず清掃す
ること。

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

- 操作やメンテナンス作業に応じて、手袋を着用すること。
- 造形を行わない歯科用重合材料をレジンタンク内に 24 時間を
超えて放置しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- 堅固で平らな室内、通気性がよく直射日光が当たらない場所に設置
すること。
- 造形を行わない歯科用重合材料をレジンタンク内に 24 時間を
超えて放置しないこと。

【保守・点検に係る事項】

- 本品の詳細な保守・清掃に関する事項は取扱説明書を参照すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社フォレスト・ワン

電話：047-474-8105

製造業者：Uniz Technology(Beijing) Co., Ltd. (中華人民共和国)

取扱説明書を必ずご参照ください。