

formlabs Form 4B 3D プリンタ

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

- 1) Form 4B 3D プリンタ本体
- 2) レジンタンク
- 3) レジンミキサー
- 4) コンピュータソフトウェア
- 5) 付属品：フィニッシュキット
- 6) オプション品：formlabs FORM CURE 硬化機

2. 形状 (Form 4B 3D プリンタ本体)



3. 寸法

幅：398mm×奥行：367mm×高さ：554mm

4. 電氣的定格

電源電圧	AC110～240V 50/60Hz
電源入力	最大 4.8A
消費電力	480W

5. 原理

Wi-Fi、イーサネット、USB いずれかを使用し、汎用パーソナルコンピュータから歯科修復物等の造形データを Form 4B 3D プリンタ本体にアップロードする。Form 4B 3D プリンタ本体は、造形データの断面に基づいたパターンで LED ライトを照射することにより、レジンタンクとビルドプラットフォームの間に展延された歯科修復物等の材料を硬化させる。この動作を繰り返して材料を積層することで、歯科修復物等の三次元造形を行う。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用し、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物等のコンピュータ支援設計 (CAD) 及びコンピュータ支援製造 (CAM) に用いること。

【使用方法等】

1. 使用前

- 1) 水平な場所に置かれ電源等が適切な状態になっているか確認する。
- 2) Form 4B 3D プリンタ本体に専用レジンタンクをセットする。

2. 使用中

- 1) 専用カートリッジをよく振ってから Form 4B 3D プリンタ本体にセットする。
- 2) 造形データをプリンタにアップロードする。
- 3) 印刷前にレジンタンク、ビルドプラットフォームやレジンカートリッジのバイトバルブを点検し、必要に応じて清掃を行う。
- 4) カバーが閉まっていることを確認し、画面の表示に従って操作し読み込んだデータを基に造形を行う。

3. 使用後

- 1) 造形完了後に造形物を取り出し、通法に従い洗浄と硬化を行う。
- 2) 使用後に歯科修復物等の材料が本体に付着した場合はふき取る。
- 3) 本体のカバーを閉め、本体背面の電源スイッチを OFF にする。

<使用方法に関連する使用上の注意>

1. 埃や火花が出る機器や道具から離れた場所で使用すること。
2. 高温多湿、直射日光を避けた場所（推奨使用環境：18～28℃）で使用する。
3. 電源、アースなどが適切な状態であること。
4. 本体又は可動部に歯科修復物等の材料などの異物が付着していないこと。
5. 内部部品を点検、メンテナンスする際は適切な技能者が行うこと。

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

1. 使用する歯科修復物等の材料が皮膚に接触すると、炎症またはアレルギーを引き起こす可能性があるため扱う際は必ず手袋を装着すること。皮膚に接触した場合、石鹸と水で念入りに洗い流すこと。
2. 使用する歯科修復物等の材料は絶対に飲み込まないこと。飲み込んでしまった場合は、速やかに医師に相談すること。
3. メンテナンス作業を実施する際は、個人用防護具を装着すること。
4. メンテナンスを開始する前に電源ケーブルを抜くこと。

【保管方法及び有効期間等】

1. 通気性がよく直射日光が当たらない場所に設置すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 本品の詳細な保守・清掃に関する事項は取扱説明書を参照すること。
2. 修理やメンテナンス作業は、有資格者が行うこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社フォレスト・ワン
電話：047-474-8105
製造業者：Formlabs, Inc. (アメリカ)