

歯科材料 03 義歯床材料
管理医療機器 義歯床用熱可塑性レジン （70825000）

デュラフレックス

【禁忌・禁止】

＜適用対象（患者）＞

- ・本品または本品に含まれる成分に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には、使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

1.概要

本品は、熱可塑性レジンであり歯肉粘膜の色調を模して着色した製品と無着色の製品がある。

2.形状及び構造等

形状：ペレット状

色調：クリア、ナチュラルピンク

材質：エチレン・プロピレン、着色剤

3.原理

本品は、熱可塑性樹脂であるため加熱することにより溶解する。溶解後石膏型に射出成形し、冷却することで硬化する。

【使用目的又は効果】

義歯床、仮床、バイトプレート、個人トレー、ナイトガード、スプリント、クラスプ等を作製するために用いる。

【使用方法等】

- 1) 石膏模型に分離材を塗布する。
- 2) 人工歯の排列、義歯床部・クラスプ等のワックスアップを行う。
- 3) 石膏模型にスプルーを付与し埋没用石膏を用いフラスコに埋没する。
- 4) 埋没用石膏が硬化後フラスコを熱しワックスを溶解させる。
- 5) フレックスプレス（歯科用成形機）のスイッチを入れ必要温度まで加熱する。
- 6) デュラフレックスをフレックスプレス（歯科用成形機）に挿入する。
- 7) フラスコをフレックスプレス上面にセットしスタートボタンを押す。融点に達したら、デュラフレックスがフラスコに自動注入され、本製品がよく流れ込むまで自動的に圧力がホールドされる。
- 8) フラスコを取り外し埋没用石膏を分割し義歯を取り出す。
- 9) 通法に従いスプルーをカットし研磨する。

【使用上の注意】

- 1) 成形に際し、指定の溶解温度・時間を守り、十分軟化すること。
- 2) 軟化した本品は高温であり火傷の危険性があるため、直接素手で触れないよう注意すること。
- 3) 本品を研削、研磨する際は集塵器を使用し、また防塵マスク、防塵メガネ等を使用し粉塵を吸入しないこと。
- 4) 強アルカリの石膏溶解剤、義歯洗浄剤は変色の可能性があるため使用を避けること。
- 5) 人工歯には、機械的維持をつけること。
- 6) 床の厚さは2mm未満、クラスプは1mm未満にしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法：常温保管

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社フォレスト・ワン

電話：047-474-8105

製造業者：The Myerson Company Limited

ザ マイヤソン カンパニー リミテッド

（トリニダード・トバゴ共和国）

取扱説明書を必ず参照すること