

【形状・構造及び原理等】

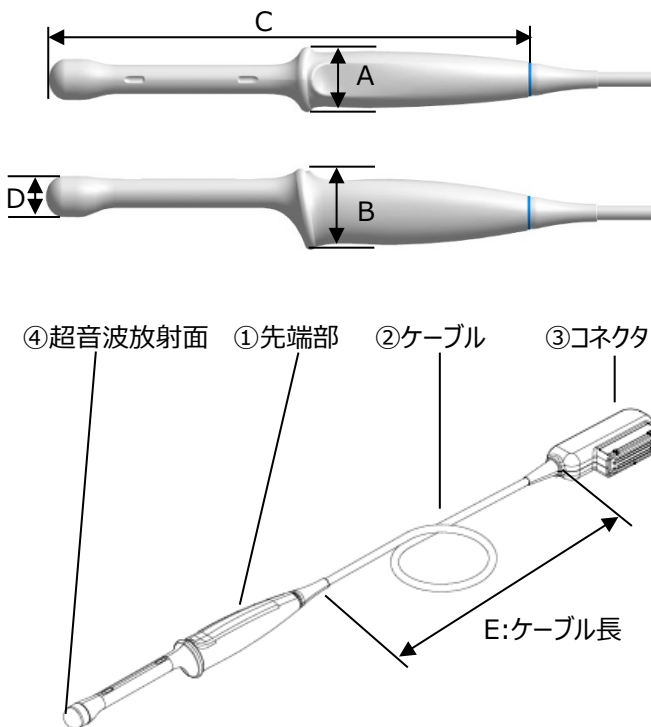
1. 構成

- ① 先端部
- ② ケーブル
- ③ コネクタ
- ④ 超音波放射面

2. 外観図及び寸法

A	B	C	D	E
38.2mm	47.6mm	325.6mm	φ 24.2mm	2.4m

寸法許容差±10%



3. 動作原理

- 1) プローブの振動子へ送信機から電気パルス信号を加えると、振動子は電気振動を機械振動エネルギーに変換する働きをし、振動子に接する生体または、液体などの媒質中へのパルス状の超音波を発射する。
- 2) 発射された超音波は生体内の音響特性（音響インピーダンス）の異なる境界で反射される。
- 3) 振動子は、超音波反射波の受信にも使用される。振動子は、超音波振動によって機械的に振動し、機械電気変換作用によって電気エネルギーに変換する働きをして受信するものである。受信されたエコーは再び電気信号に変換され、電気パルスは輝度変調により明暗の輝度に変換され画像化される。

4. 電氣的定格および分類

電撃に対する保護の程度による分類：BF 形装着部

【使用目的又は効果】

超音波を用いて体内の形状、性状又は動態を可視化し、画像情報を診断のために提供する装置に使用する。

〈使用目的又は効果に関する使用上の注意〉

本製品は心臓への直接適用を意図していない。

【使用方法等】

1. 使用方法

- 1) 日常の始業点検（外観検査等を行う）
- 2) 必要に応じて機器の洗浄および消毒を行う。（取扱説明書を参照）
- 3) プローブを超音波画像診断装置の所定の接栓座へ接続する。
- 4) 超音波画像診断装置の操作方法に従って適切な動作状態に調整する。
- 5) プローブ先端に音響媒体を塗布し、滅菌済プローブカバーを装着し、観測したい被検者の腔内または直腸内にプローブを挿入する。

2. 組み合わせて使用する医療機器

本プローブは、以下の超音波画像診断装置と接続して使用のこと。

**本プローブが組み合わせて使用可能であることを、超音波画像診断装置の添付文書または取扱説明書で確認すること。

販売名	認証番号
超音波診断装置 FUTUS	230AABZX00044000

**本プローブは、以下の品目を使用のこと。

販売名	認証番号
プローブカバーAに含まれる 「ラバーブーツ RB-945BP-S」	222ABBZX00003Z00

〈使用方法等に関連する使用上の注意〉

- 1) プローブは衝撃に弱く、容易に破損する可能性がある
ので、慎重に取り扱うこと。
- 2) 超音波出力について
次の注意事項に従い、超音波の熱的、機械的作用を
よく理解したうえで使用すること。
超音波出力は、診断可能な範囲で、できる限り低レ
ベルに設定すること。また、検査時間を短くする等の配慮
をすること。
- 3) プローブが損傷することを避けるため、取扱説明書に記
載した超音波ゲルを使用すること。
- 4) 故障の原因となるのでプローブコネクタ部は濡らさないこ
と。
- 5) 検査時は、感染防止のため、未使用のプローブカバー
を装着すること。プローブカバーは、一回の検査ごとに
交換すること。また、破れているプローブカバーは使用し
ないこと。
- 6) 滅菌済みのプローブカバーを使用すること。

**【使用上の注意】

〈重要な基本的注意〉

- 1) 指定された機器以外の装置を接続した場合、所定の
EMC 性能（電磁両立性）を発揮できないおそれ
があるので指定機器以外は接続しないこと。
- 2) 本装置の傍で携帯電話等、電磁波を発生する機器
の使用は、装置に障害を及ぼすおそれがあるので使
用しないこと。

〈妊婦、産婦、授乳婦及び小児等への適用〉

妊婦、妊娠の疑いのある者及び小児へ使用する場合は
医師の指示のもとで慎重に行うこと。

超音波出力について、胎児に対する高出力、長時間の
使用、特に妊娠初期の胎児への使用は、慎重に適用す
ること。

【保管方法及び有効期間等】

〈保管の条件〉

- (1) 周囲温度……-25～+50℃
- (2) 相対湿度……20～90%
- (3) 気圧……700～1060hPa

〈耐用期間〉

3年〔自己認証（当社データ）による〕。
（但し、指定された使用環境において標準的な頻度で
使用され、指定の保守点検と定期交換部品・消耗品
の交換をした場合の年数であり、使用状況によっては異
なる場合がある）

【保守・点検に係る事項】

〈使用者による保守点検（日常点検）〉

- 1) 目視による点検
 - (1) 外観の確認
プローブの外観に異常がないことを確認すること。
・ ケーブル等に損傷や磨耗がないこと。
 - (2) 清浄性の確認
清浄な状態であることを確認すること。
・ プローブの洗浄・消毒方法は、取扱説明書等の
指示に従って行うこと。
- 2) 機能の確認
 - (1) プローブの正常状態の確認
プローブの正常状態・正常動作を確認すること。
・ プローブを診断装置に接続し、正常に動作するこ
と。
・ 異音、異臭がないことを確認すること。

詳細は取扱説明書を参照すること。

〈業者による保守点検〉

定期点検を弊社又は弊社の指定する業者に依頼する
こと。

点検項目	頻度
安全点検	1 回/年

詳細は取扱説明書を参照すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

* 製造販売業者
富士フイルム株式会社
0120-771669

製造業者
サムスン メディソン株式会社（大韓民国）
SAMSUNG MEDISON CO., LTD.

** 販売業者
富士フイルムメディカル株式会社
0570-02-7007（ナビダイヤル）

取扱説明書を、必ず確認してください。