

**2023 年 10 月改訂（第 8 版 製品追加）
*2021 年 2 月（第 7 版）

届出番号：13B1X10233F00001

機械器具 39 医療用鉗子
一般医療機器 歯科矯正用プライヤー
JMDN コード：33209000

フォレストアデント プライヤー

【禁忌・禁止】

ニッケル及びクロムに対し発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある医療関係者及び患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

形状、構造はカタログを参照してください。

商品番号	屈曲・切断・把持、ワイヤ径(mm)
501-0101	ワイヤーカッター最大切断許容径：0.7mm
501-0103	ワイヤーカッター最大切断許容径：1.2mm
501-0204	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.9mm
501-0209	ワイヤーカッター最大切断許容径：1.8mm
501-0402	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.7mm
501-0405	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.9mm
501-0202	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.7mm
501-0709	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：1.5mm
501-0210	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.8mm
501-0213	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：1.2mm
501-0707	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.5mm
501-0701	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.9mm
501-0502	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：1.0mm
501-0503	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：1.0mm
501-0211	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.7mm
501-0864	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：.022"x.028"
501-0805	ワイヤーカッター最大切断許容径：.022"x.028"
501-0807	ワイヤーカッター最大切断許容径：.022"x.028"
501-0806	ワイヤーカッター最大切断許容径：.022"x.028"
501-0801	ワイヤーカッター最大切断許容径：0.4mm
501-0802	ワイヤーカッター最大切断許容径：0.4mm
501-0819	ワイヤーカッター最大切断許容径：.022"x.028"
501-0808	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.7mm
501-0837	501-0808 プライヤー先端部への適合
501-0809	最大保持許容径：.022"x.028"
501-0845	最大保持許容径：.022"x.028"
501-0810	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.5mm
501-0821	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.5mm
501-0865	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.6mm
501-0820	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.7mm
501-0839	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.6mm
501-0812	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.7mm
501-0822	ワイヤーベンディング最大屈曲許容径：0.55mm
501-0823	ブラケットの保持
501-0706	クリンパブルチューブの保持
501-0848	リングクリート ベンディング
501-0825	ブラケットの撤去
501-0815	ブラケットの撤去
501-0814	ブラケットの撤去
501-0816	バンドの撤去
501-0870	セパレーティング モジュールの把持
501-0847	スロット.016"/.017"/.018"/.020"/.022"
ブラケットツイスター	ブラケットの把持
501-0705	エラスチック、タイワイヤーの把持
501-0708	エラスチック、タイワイヤーの把持
501-0830	エラスチックの把持
501-0834	エラスチックの把持
501-0866	ブラケットの把持

501-0867	ブラケットの把持
501-0223	先端部の寸法：3±0.1mm
501-0224	先端部の寸法：4±0.1mm
501-0225	先端部の寸法：5±0.1mm
501-0869	エラスチックの把持
501-0935	ユーティリティ プライヤー先端部への適合
C501-0827	ブラケットの把持及び撤去
C501-0828	ブラケットの把持及び撤去
C501-0814	ブラケットの把持及び撤去
C501-0815	ブラケットの把持及び撤去
501-0840	2D ブラケットのクリップの開閉
501-0877	サーモフォーミングフォイル加工用 ティップ寸法 1.3mm
501-0878	サーモフォーミングフォイル加工用 ティップ寸法 2.2mm
501-0852	ハッカルチューブの把持
501-0855*	アーチワイヤー技工用器具
501-0849**	2D リンガルブラケットのホールディング

本品はステンレススチール製である。

【使用目的又は効果】

プライヤー、カッター類：用途に応じて様々な形状の先端部をもつ小型のペンチで、小物を保持したり、金属片又はワイヤを屈曲又は切断するために用いる。

先端カバー（501-0935）：ユーティリティ プライヤー先端に装着し、歯牙表面のダメージを防ぐ。

【使用方法等】

1. 使用前に滅菌済みであることを確認する。（プラスチック製品は除く）
2. 小物を保持したり、金属片又はワイヤを屈曲又は切断する。
3. 繰り返し使用するため、使用后、包装し高圧蒸気滅菌を行う。（使い捨て製品は除く）
4. 滅菌のためのセット・包装にあたってはジョイント部等の可動部分は開放する等、確実に滅菌できるように配慮する。

【使用上の注意】

1. 未滅菌の状態で納品されるので使用前に必ず滅菌すること。
2. 使用後は、付着している血液、体液、組織及び薬品等が乾燥しないよう、直ちに洗浄液に浸漬すること。
3. 折損等の原因となるので、器具に対して曲げ、切削、打刻（刻印）等の二次加工や改造を行わないこと。

【保管方法及び有効期間等】

1. 貯蔵・保管にあたっては洗浄をした後、腐食を防ぐために保管期間の長短にかかわらず必ず乾燥後、乾いた場所に保管すること。
2. 洗浄・滅菌済みの本品を貯蔵・保管するにあたっては、再汚染を防ぐために清潔な場所に保管をすること。

【保守・点検に係る事項】

1. 使用（滅菌）前に、くぼみ、ひび、しみ、きずがなく仕上がり良好であり、プライヤー開閉が滑らかであることを点検すること。
2. 使用後は、直ちに洗浄液に浸漬して血液、体液、組織等の付着物を除去し、感染防止のために洗浄・滅菌すること。

3. 汚染除去に用いる洗浄液は、pH が中性の洗剤もしくは溶液を、適正な濃度で使用する。

〔洗浄〕

4. 洗浄前に余分な油分は使い捨てのペーパータオルでふき取ること。
5. 洗浄は中性洗剤もしくは溶液を用いてブラシをかけ、本品の表面および接合部を十分行うこと。表面の状態を損ね、変色、錆、しみの原因となるおそれがあるため、インスツルメントの表面には研磨材入りクリーナーや剛毛ブラシは使用しないこと。また、腐食性洗浄剤は使用しないこと。
6. 洗浄後は蒸留水で 3 分間すすぎ洗いし、腐食防止のために、直ちに乾燥すること。
7. 自動洗浄機を使用する場合は、医療用器具等に適した洗浄機を使用すること。
8. 自動洗浄後、本品に損傷もしくは腐食がないか確認すること。適切な専用オイルでジョイント部を潤滑しておくこと。

〔滅菌〕

9. 複数の本品等の金属製品を滅菌する場合には、損傷の原因になることもあるので、互いに接触しないように注意すること。
10. 132℃で 15 分のオートクレーブ滅菌を行うこと。温度は 137℃を超えないようにすること。
11. 滅菌器メーカーの指示に従って、滅菌器内に本品を配置すること。
12. オートクレーブ滅菌の場合、使用する水の硬度を確認すること。過度の硬水は表面に沈着物を生じる場合があります。

〔その他〕

13. 超音波洗浄器を使用する場合は、洗浄器メーカーや洗剤メーカーの使用説明書に従って使用すること。
14. 一般的な潤滑オイルは使用せず、専用のオイルを使用すること。
15. インスツルメント自体を損壊させるおそれがあるため、洗浄や消毒処理で長時間（夜通し・週末）放置しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：

フォレストudent・ジャパン株式会社
東京都港区赤坂2-10-12 生駒硝子ビル2F
電話：03-6277-6980

製造業者：

FORESTADENT Bernhard Forster GmbH
(フォレストudent バーンハートフォースター社)

国名：ドイツ