

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDNコード 34713000

MAZIC L-200 3Dプリンター

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造



2. 仕様

寸法	220 x 240 x 390 mm
光源	405 nm
重量	10.05 kg
電源	交流 100-120 V
造形範囲	132 x 78 x 100 mm

【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法等】

- 1) 3Dプリンター本体が水平な場所に置かれ電源等が適切な状態になっているかを確認する。
- 2) 3Dプリンター本体に専用レジンタンクをセットする。
- 3) レジンをよく振ってから、レジンタンクに注ぐ。
- 4) 3Dプリンター本体に造形物のデータを読み込ませる。
- 5) 紫外線遮断カバーが閉まっていることを確認する。
- 6) 読み込んだデータを元に本体にて造形を行う。
- 7) 造形完了後に造形物を取り出す。
- 8) 造形物は洗浄と硬化を行う。
- 9) 使用後は、レジンが本体に付着した場合はふき取り、本体の紫外線遮断カバーを閉じる。

【使用上の注意】

1. 訓練を受け、使用法を理解したものが使用すること。
2. 本品はレーザーを使用するため、必要に応じ保護メガネ等を着用すること。
3. 作動時は扉を閉じること。
4. 目的用途以外には使用しないこと。
5. 精密機器のため、取り扱いには十分注意すること。
6. 危機を分解、修理、改造しないこと。
7. 異常発生又は故障の際は、有資格者・専門家以外は修理を行わないこと。
8. 濡れた手でプラグ及び電源スイッチに触れないこと。
9. 引火しやすいため、作業場には火器を持ち込まないこと。

【保管方法及び有効期間等】

1. 直射日光を避け、水のかからない室内に保管する。
2. 振動、衝撃を受けない平たんで安定した場所に保管する。
3. 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しない。
4. 関係者以外が触れないように、適切に保管・管理する。

【保守・点検に係る事項】

1. 取扱説明書に従い、日常の保守・点検を励行する。
2. 保守作業を行う場合、又はクリーニング作業を行う場合は、必ず電源コードのプラグをコンセントから抜いて行う。
3. 本体内部に水分や液体等が侵入すると故障や漏電の原因となるので注意を要する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：フォレストudent・ジャパン株式会社

住所：〒107-0052

東京都港区赤坂 2-10-12 生駒硝子ビル 2F

電話番号：03-6277-6980

FAX 番号：03-3568-8864

製造業者：Vericom Co., Ltd. (韓国)