

器51 医療用嘴管及び体液誘導管  
管理医療機器 短期的使用腸瘻栄養チューブ 16799002

## NCJキットⅡ

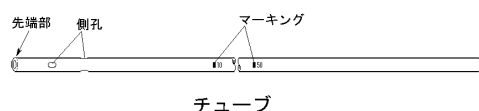
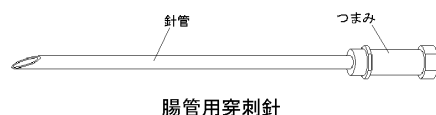
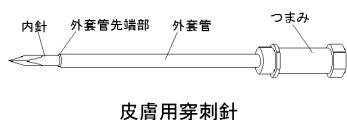
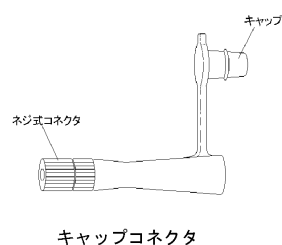
再使用禁止

### 【禁忌・禁止】

1. 使用方法
  - 1) 再使用禁止
  - 2) 腸管用穿刺針内に挿入したチューブは、絶対に引き戻さないこと。[チューブ切断の原因となる]

### 【形状・構造及び原理等】

1. 本品は、シリコンゴム製の空腸栄養チューブ、チューブを空腸内に挿入する腸管用穿刺針、チューブを体外に引き出す皮膚用穿刺針、チューブに接続するキャップコネクタより構成されているが、穿刺針（腸管用、皮膚用）がセットされないタイプもある。
2. チューブは15N(1.5kgf)の引張強度を有している。
3. キャップコネクタは、平成12年8月31日医薬発第888号の別添2「経腸栄養ラインの接続部に関する基準」に適合するオス接続部と接続できる。



### 〈材質〉

| 各部の名称       | 原材料             |
|-------------|-----------------|
| チューブ        | シリコンゴム          |
| 腸管用穿刺針(針管)  | ステンレス           |
| 皮膚用穿刺針(内針)  |                 |
| 皮膚用穿刺針(外套管) |                 |
| キャップコネクタ    | シリコンゴム及びポリアセタール |

本品はラテックスフリーである。

### 【使用目的又は効果】

食道、胃等の上部消化管の手術後や上部消化管の通過障害、嚥下障害等により経口摂取ができない患者に対し、空腸瘻より経管栄養を行うことを目的に使用する。

### 【使用方法等】

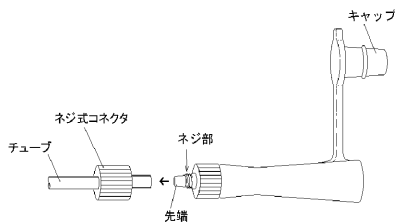
1. 操作方法
 

本品はディスポーザブル製品であり、一回限りの使用のみで再使用できない。
2. 一般的使用方法
  - 2.1 留置前の準備
    - 1) 滅菌包装より丁寧に取り出し、破損等が生じていないことを確認する。
    - 2) 本品の構成品（穿刺針付きにあっては、「チューブ、腸管用穿刺針、皮膚用穿刺針、キャップコネクタ」が、穿刺針なしにあっては、「チューブ及びキャップコネクタ」）が揃っていることを確認する。
  - 2.2 留置方法（穿刺針付き）
    - 1) 腸管用穿刺針を、腸壁（空腸）の目的部位に穿刺し、肛門方向へ漿膜筋層間に約5cmのトンネルを作成した後、先端を腸管内に進める。
    - 2) 腸管用穿刺針の内腔にチューブ先端（側孔のある方）を通し、腸管内でチューブ先端が穿刺針先端より出ていることを、触手により確認する。
    - 3) チューブのみ腸管内に残し、腸管用穿刺針をゆっくりと抜去した後、チューブの折れに注意しながら腸管内へ約30cm押し進める。
    - 4) チューブ先端が目的とする位置にあることを、触手により確認する。
    - 5) 腸壁のチューブ挿入部を縫合し、チューブを腸管に固定する。
    - 6) 皮膚用穿刺針を、腹壁の目的部位に垂直（経皮的）に穿刺する。
    - 7) 外套管の先端部が腹腔内に出ていることを確認し、内針のみ抜去する。
    - 8) チューブ末端を外套管を通して体外に引き出した後、外套管を抜去する。
    - 9) 腸壁のチューブ挿入部上下（頭方及び下方）を、常法により腹壁腹膜に数針縫合固定する。
    - 10) 体外に出ているチューブの部分を、必要に応じて適切な長さに切断し、皮膚にループ状に結紮固定する。
    - 11) キャップコネクタをチューブに接続した後、10mL程度の生理食塩水を注入し、腸管内に注入可能なこと（チューブの留置状態）を確認する。
    - 12) キャップコネクタのキャップを閉じる。
    - 13) 常法により開腹創を縫合、閉鎖する。
  - 2.3 チューブ留置後のケア
    - 1) チューブ挿入部（体表）は、定期的に消毒し、滅菌ガーゼやサージカルドレッシング等で覆う。
    - 2) 栄養剤の投与前後は、20mL程度の微温湯でチューブ内腔をフラッシュする。

- 3) チューブは、留置後1ヶ月以内を目安に交換する。  
4) 空腸瘻が不要になった時は、チューブをゆっくりと引き抜く。[皮膚瘻孔は、通常1～2日で閉鎖する]

### 3. 使用方法等に関連する使用上の注意

- 1) 腸管内のチューブを押し進める際は、チューブの折れに注意しながら、慎重に行うこと。
- 2) チューブを腸管及び皮膚(体表)に結紮固定する際は、チューブ内腔の閉塞に注意すること。[結紮が強すぎると、チューブ内腔が潰れたり、チューブ抜去の妨げになる]
- 3) 栄養剤の投与及びフラッシュ時以外は、キャップコネクタのキャップを閉じておくこと。
- 4) キャップコネクタの接続に関する注意
  - ① ネジ式コネクタを取り外し、チューブを差し込むこと。
  - ② チューブにネジ部の先端を差し込み、ネジ式コネクタで固定(接続)すること。



### 5) 穿刺針なしに関する注意

- ① 穿刺針(腸管用、皮膚用)がセットされていない製品にあつては、常法(Witzel法並びにLembert縫合等)により、目的とする腸管内にチューブを挿入、固定すること。
- ② 皮膚用穿刺針によらずに、鉗子等を用いてチューブ末端を体外に引き出した場合は、鉗子等で把持したチューブ末端部を切断した後、キャップコネクタを接続すること。  
[切断せずに接続すると、鉗子等によるチューブ損傷部からのチューブ断裂や栄養剤等の漏れの原因となる]
- ③ 穿刺針に関連しない諸注意等については、本添付文書の記載事項等に準拠すること。

## 【使用上の注意】

### 1. 重要な基本的注意

- 1) 腸管用穿刺針等を用いて腸管内にチューブを挿入する際や、チューブを腸管及び皮膚(体表)に結紮固定する際には、刃物、鉗子、針等でチューブを傷つけないよう十分注意し、傷が生じている(生じた)場合は使用しないこと。[シリコンゴム製品は、傷が生じることにより強度が著しく低下するため、傷が生じると、チューブ破損の原因となる]
- 2) 腸管内のチューブを引き戻す際は、腸管用穿刺針を先に抜去すること。
- 3) 皮膚用穿刺針を腹壁に穿刺する際は、腸管等を損傷しないよう、腹壁を十分挙上すること。
- 4) 栄養剤等の投与前後には、必ず微温湯によりフラッシュ操作を行うこと。[栄養剤等の残渣の蓄積によるチューブ詰まりを未然に防ぐ必要がある]
- 5) チューブを介しての散剤等(特に添加剤として結合剤等を含む薬剤)の投与は、チューブ詰まりの恐れがあるので注意すること。
- 6) 栄養剤等の投与又は微温湯等によるフラッシュ操作の際、操作中に抵抗が感じられる場合は、直ちに操作を中止すること。[チューブ内腔が閉塞している可能性があり、閉塞を解消せずに操作を継続した場合、チューブ内圧の過剰上昇により、チューブが破損又は断裂する恐れがある]

- 7) チューブ詰まりを解消するための操作は、次のことに注意し、予めチューブの破損又は断裂等の恐れがあると判断されるチューブ(新生児・乳児・小児に使用する、チューブ径が小さく肉厚の薄いチューブ等)が閉塞した場合は、当該操作は行わず、チューブを抜去すること。

- ① 使用するシリンジ等は30mL以上の容量のものを使用すること。[30mLより小さいシリンジ等による操作は注入圧が高くなり、チューブの破損又は断裂の可能性が高くなる]
- ② スタイレット等を使用しないこと。
- ③ 当該操作を行ってもチューブの詰まりが解消されない場合は、速やかにカテーテルを抜去し、臨床上的判断により適切な処置を施すこと。

- 8) 定期的にチューブの固定状態、留置位置(挿入深度)等の確認を行うこと。

- 9) チューブの留置により、局所性腹膜炎を併発した場合は、速やかにチューブを抜去し、2～3日間絶食して経過を見ること。

- \* 10) 本品はMR Safeであり、一般的なMR検査による影響はない。(自己認証による)

### 2. 不具合・有害事象

本品の使用に際し、以下のような不具合(トラブル)・有害事象が生じる可能性がある。

#### 1) その他の不具合

##### ① チューブの閉塞

粘稠度の高い栄養剤により、チューブ内腔が閉塞する場合がある。

##### 《対処方法》

- ・ 微温湯でチューブ内腔をフラッシュすること。
- ・ 閉塞が解消しない場合は、速やかにチューブを交換すること。

##### ② チューブの自然抜去

意図せずにチューブが抜けることがある。

##### 《対処方法》

瘻孔が狭小化するため、速やかにチューブを再挿入すること。

#### 2) 重大な有害事象

- |        |        |            |
|--------|--------|------------|
| ・ 下痢   | ・ 潰瘍形成 | ・ 腸管損傷(穿孔) |
| ・ イレウス | ・ 腹膜炎  | ・ 虚血性小腸壊死  |

## 【保管方法及び有効期間等】

### 1. 保管方法

水濡れに注意し、高温、多湿な場所及び直射日光を避けて、清潔な状態で保管すること。

### 2. 有効期間

使用期限は製品ラベルに記載。[自己認証(当社データ)による]

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元 富士システムズ株式会社  
TEL 03-5689-1927