

技工用カーバイドバー

【禁忌・禁止】

本品に使用されている材質に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある医療従事者および患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

材質：タングステンカーバイド(作業部)

原理：ハンドピースに装着し、金属、プラスチック、石こう、レジン等を研削する。

【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削する。

【使用方法等】

ハンドピースに装着し、ヘッド部を回転させ、被研削物を研削する。
(推奨回転数)

ヘッドサイズ	推奨回転数 (rpm)
010-023	5,000～40,000
025-045	15,000～30,000
050-080	15,000～20,000

「使用方法に関連する使用上の注意」

- (1) 接続するハンドピース等の説明書等に従い、軸を確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- (2) 軸が挿入しにくい場合は、無理に押し込まず、ハンドピース等とバーを再点検すること。
- (3) 推奨回転数を超えて使用しないこと。
- (4) 研削、研磨は、過度の圧力がかからないように断続的に被研削物に押し当てて行うこと。
- (5) 破損や過剰な発熱の原因となるため、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。特に頭部が細い、長い又は大きい形状のものは注意すること。

【使用上の注意】

- (1) 使用前に必ず製品の点検をすること。
- (2) 破損、磨耗、腐食、変形、脱落、その他損傷や劣化が確認された場合は使用しないこと。
- (3) 安全のため、保護手袋、保護メガネ、マスク等を着用すること。
- (4) 【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- (5) 歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- (6) 廃棄の際は感染防止に留意し、関係法令及び各自自治体の指導に従った安全な方法で適切に処理すること。

【保管方法及び有効期間等】

- (1) 高温、低温、多湿、直射日光、水分（水漏れ）、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、加圧（物理的負荷）及び汚染を受けない清潔な場所に保管すること。
- (2) 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：プレミアムプラスジャパン株式会社
電話番号 06-6845-0066

製造業者 : ALIYANS LLC
(国名：ロシア)