

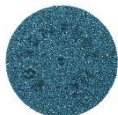
歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具 JMDN コード 70901000

ポリソフトホイール

【形状・構造及び原理等】

【形状・構造】

ポリソフト A ホイール



φ22mm×3.0mm

ポリソフトホイール



φ22mm×3.0mm

※寸法については許容差がある。

【材質】

切削部: 炭化ケイ素

【原理】

炭化ケイ素を主材料とするディスクで、コバルトクロム等を研削する。

【使用目的又は効果】

炭化ケイ素、アルミナ等を用いる技工用研削材をいう。
ホイール、ディスクを含む。

【使用方法等】

- (1) マンドレルに装着する。
- (2) ハンドピースに装備、回転させ断続的に被切削物に押し付けて研磨、研削する。

※最大回転数: 15,000rpm

【使用上の注意】

- (1) 使用前に必ず製品の点検をすること。
- (2) ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して半チャックでないことを確認すること。
- (3) シャンクが挿入しにくい場合は、無理に押し込まず、ハンドピース等を再点検すること。
- (4) 使用前に回転させてブレがないことを確認すること。ブレのあるものは使用しないこと。
- (5) 研削、研磨は、過度の圧力がかからないように断続的に被研削物に押し当てて行うこと。

- (6) 破損防止のため、無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- (7) 最大回転数を超えて使用しないこと。
- (8) 破損、磨耗、腐食、錆び、変形(表面キズ、曲がり、汚染)、脱落、その他損傷等が確認された場合は使用しないこと。
- (9) 安全のため、保護手袋、保護メガネ、マスク等を着用すること。
- (10) 本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- (11) 本製品により、研磨、研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。
- (12) 【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- (13) 歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- (14) 廃棄の際は関係法令及び各自治体の指導に従った安全な方法で適切に処理すること。

【保管方法及び有効期間等】

- (1) 高温、低温、多湿、直射日光、水分(水漏れ)、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、加圧(物理的負荷)及び汚染を受けない清潔な場所に保管すること。
- (2) 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: プレミアムプラスジャパン株式会社
電話番号 06-6845-0066

製造業者: Renfert GmbH
(国名: ドイツ)