

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工用真空攪拌器 JMDNコード 70742000

ツイスター

エボリューション

【形状・構造及び原理等】

[形状・構造]



付属品：フィルターセット

電圧	100 - 240 V 50 / 60 Hz
消費電力	180 VA
装置ヒューズ	T4AL, 250 VAC
真空ポンプ容量	16 l/min
LpA(アイドル時)	< 70 db(A)
寸法 (幅 x 高さ x 奥行)	152 x 285 x 235 mm
重量(カップなし)	約 5.2 kg

[原理]

埋没材又は石膏の粉末と水を減圧下で自動で練和するために使用する。

【使用目的又は効果】

減圧下で埋没材又は石膏の粉末を水と練和する攪拌練和装置をいう。
通常、混和用ボウル、電動式攪拌装置及び真空ポンプを備える。

【使用方法】

[準備段階]

- (1) メインスイッチを ON にする。
- (2) プログラムの登録を行う。

1. を押しプログラム番号を選択する。(1～100 まで)

2. 予備練和モードの設定を行う。

練和する材料に合わせて か の予備練和モード選択し、

を回して時間を設定する。

石膏、シリコーン印象材を練和する場合は の予備練和モードを選択する。

埋没材、アルジネート印象材を練和する場合は の予備練和モードを選択する。

3. を選択し を回して前真空時間を設定する。
(0:00～1:00 min)

取扱説明書を必ずご参照ください。

4. を選択し を回して回転数を設定する。
(100～450rpm)

5. を選択し を回して本練和時間を設定する。
(0:00～9:55 min)

6. を選択し を回して反転時間を設定する。
(0:00～0:30 min)

7. を選択し を回して真空度を設定する。
(70～100%の間で5%単位)

8. を選択し を回して反転時間を設定する。
(0:00～1:00 min)

9. 最後に ボタンをピープ音がするまで長押しする。
ピープ音がするとプログラムの登録が完了となる。

2.～8.までは順不同でも可。

登録してあるプログラムの一部分の設定を変更する場合は変更を行いたい箇所のボタンを押してから を回し、設定を変更すること。

その後変更を行った箇所のボタンをピープ音がするまで長押しする。
ピープ音がするとプログラムの変更登録が完了となる。

[練和段階]

- (1) 標準カップ(500mL)が装備されているが練和量によっては、オプションから適切なカップを選択する。
- (2) カップに練和する材料と指定された量の水を入れてスパチュラ等で軽く練和する。(本製品には予備練和機能があり、手練り作業を機械で行うことができる)
- (3) カップを装置本体に取り付ける。取付けを行うとバキュームが開始される。この時、バキュームメーターが 50%を超えるまでカップは離さないこと。
- (4) 50%を超えると自動的に入力したプログラムで練和が開始される。練和時間が終了するとピープ音がする。
- (5) ピープ音がしたらストップボタンを押し、バキュームが抜けるのを待ってからカップを取り外す。
- (6) 練和の途中で練和を止める場合はストップボタンを押す。
- (7) もう一度ストップボタンを押せば、バキュームが抜けカップを取り外すことができる。

※詳細については、別紙取扱い説明書を参照のこと。

[プログラム機能]

- (1) 予備練和時間、回転数、練和時間等は練和物によって最大 100 のプログラムをメモリーすることが出来る。
- (2) 登録したプログラムをリセットする場合は、ボタンを押しながら電源を入れる。ピープ音とともに液晶パネルが点滅し、登録していたプログラムをリセットする事が出来る。

【使用上の注意】

- (1) 練和量に応じて適切なカップを使用すること。カップに対して

練和量が少ない場合、練和が不十分になることがあるので注意すること。又、カップに対して練和量が多量になると故障の原因になる場合があるので注意すること。

- (2) 本製品はシンターフィルター及びスポンジフィルターを装着しない状態で使用しないこと。
- (3) 損傷や怪我をする恐れがあるため、カップの接合縁と吸引口は改造しないこと。
- (4) シンターフィルターは月に 1 回以上超音波洗浄器等を使用し清掃すること。清掃後はよく乾燥をさせてから装着を行うこと。
- (5) 攪拌ブレードはカップなしでは絶対に取り付けないこと。
- (6) シリコン印象材を練和する際に製品によってマイクロバブルが発生する場合があるので、その際にはバキュームの調整を 80% までにすること。(シリコン印象材製品の製造販売業者の指示に従い正しく使用すること)
- (7) スポンジフィルターは、使用后汚れを確認の上、適時水洗いをする。清掃後はよく乾燥をさせてから装着を行うこと。
- (8) 電源を入れた直後にボタンを押し、プログラム番号の変更を行おうとした場合、プログラムがリセットされる場合があるので、電源を入れてから 5 秒程度待つてからプログラム番号の変更の
変更を行うこと。

【保管方法及び有効期間等】

直射日光、水分(水漏れ)、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、加圧(物理的負荷)及び汚染を受けない清潔な場で保管すること。

【保守・点検に係る事項】

- (1) 本製品は歯科医療従業者以外が触れないように適切に保管、管理すること。
- (2) 次の接合面等は機能・安全面の維持のため清掃をし、常に清潔な状態を保つこと。
パッキン・・・装置／攪拌ブレード、
パッキン・・・カップ／攪拌ブレード
(パッキンは月に 1 度程度ワセリン等を塗り、清潔な状態を保つこと)
- (3) 次のフィルター類は汚れを確認し清掃を行うこと。清掃を行っても汚れが取れない場合には交換を行うこと。
シンターフィルター(1 回/月程度超音波洗浄器等を用いて清掃)
スポンジフィルター(1 回/日汚れを確認し、汚れている場合は水洗い清掃)
頻繁に汚れる場合は、別売のフィルター圧力調整器等を使用すること。
- (4) 自然に消耗する部品(磨耗部品)、および消耗品は保証の対象外となる。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：プレミアムプラスジャパン株式会社
電話番号 06-6845-0066

製造業者：Renfert GmbH
(国名：ドイツ)

取扱説明書を必ずご参照ください