

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工用トリマ JMDN コード 70741000

MT3 モデルトリマ

*【形状・構造及び原理等】

【形状・構造】



MT3 モデルトリマ

MT プレミアムモデルトリマ
(作業用ライト付き、レーザーライト対応)



オプション品：オーソガイドセット

(画像は一例)

本体

商品名	MT3 モデルトリマ MT プレミアムモデルトリマ
電源	100・120 V 50 / 60 Hz
消費電力	1,325 W
回転速度	50 Hz 2,880 l/min 60 Hz 3,450 l/min
最大消費水量	7 l / min
必要水圧	1～5 bar
寸法 (幅 x 高さ x 奥行)	305 x 330 x 410 mm
重量	13.2 kg
LpA (アイドル時)	74 dB(A)

研削ディスク

【材質】

クリテフィックス：ペルクロ素材、炭化ケイ素
マラソン：ステンレス鋼、ダイヤモンドコート
インフィニティ：ステンレス鋼、ダイヤモンドコート

【寸法】

直径 234mm

【原理】

本製品は歯科技工で石膏模型をトリミングするために使用する。

【使用目的又は効果】

顎態模型、並行模型等の石膏を削合するために用いる機器をいう。
通常、モータで駆動する研削ディスクを備える。

【使用方法】

- (1) 給水ホースを本体と水道に接続をする。
- (2) 排水ホースを本体に接続しホースクランプで固定をする。排水ホースの先を排水口に向けて垂らす。
- (3) 研削台の先端を上方に引っ張り上げ、研削台を外す。ブラケットを左右に倒し角度を選択する。(長いスタブは 90 度、短いスタブは 98 度)
- (4) 電源プラグを 3P コンセントに接続する。3P コンセントがない場合はアースを接続すること。
- (5) 水道の栓を開き本体の電源を入れる。必要に応じて本体左下のつまみを回して水量の調節を行う。
- (6) 両手で模型を研削台の上にとしっかりと固定をし、研削ディスクに押しつける。
- (7) 作業後は電源を切る。

※詳細については、別紙取扱い説明書を参照のこと。

【使用上の注意】

- (1) モーターが作動しているときはフロントドアを開かないこと。
(モーターを切ってもディスクは直ぐに止まらない)
- (2) 研削台に両手でしっかりと固定しトリミングすること。(これを行っていると指が回転部分に巻き込まれ怪我をする場合がある)
- (3) 水道の蛇口は長期間使用しない場合、あるいは夜間は閉めておくこと。
- (4) 電源に接続している場合(ディスクが回転していなくても)ディスクには決して触れないこと。
- (5) 長髪で束ねていない髪の毛のままで、あるいはゆったりした服装で作業しないこと。(髪の毛や服が器械に巻き込まれ怪我の恐れがある)
- (6) レーザーライトを直視しないでください。
- (7) レーザーライトを他の用途に使用しないこと。
- (8) 目を保護するために保護めがね等を使用すること。
- (9) 本製品は改造等を行わないこと。
- (10) 本製品に何らかの支障や欠陥が見つかった際は、本製品を使用しないこと。
- (11) 使用の際は必ずリンズ管から十分な量の水が出るかを確認すること。
- (12) 専用の研削ディスクのみを使用すること。
- (13) 必ず給水しながら使用すること。
- (14) 本品を扱う際は、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないよう努めること。

取扱説明書を必ずご参照ください。

- (15) 本製品により、研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。
- (16) 作業中に大きな騒音が発生する場合は耳栓を使用すること。
- (17) 研削ディスクが回転中に、手を入れないこと。
- (18) 研削台を上げる際は、研削ディスクが確実に停止していることを確認すること。
- (19) この製品は、注水下で石膏模型のみを削る目的で設計されている。本装置は、埋没材を削ることはできない。

【保管方法及び有効期間等】

- (1) 直射日光、水分（水漏れ）、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、加圧（物理的負荷）及び汚染を受けない清潔な場で保管すること。
- (2) コード類は保管の際、強く折り曲げないこと。
- (3) 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）など安定状態に注意すること。

【保守・点検に係る事項】

- (1) 本製品は歯科医療従業者以外が触れないように適切に保管、管理すること。
- (2) 使用前に異常な発熱、発煙がないことを確認すること。
- (3) 消毒は、消毒用アルコールを含ませた布で表面を拭くこと。
- (4) 消毒液をスプレーしたり、消毒液につけたりしないこと。
- (5) 研磨剤、有機溶剤、有機系洗浄液を使用しないこと。
- (6) 清掃、点検、部品交換等を行う前に、オン/オフスイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜くこと。
- (7) 本品の定期的(1週間に1回以上)な清掃および点検を行うこと。
 - 外枠の清掃
 - 内部空間の清掃
 - 研削台の清掃
 - リンス管の清掃
 - 給水口ろ過器の清掃
 - フランジの交換
- (8) 自然に消耗する部品（磨耗部品）、および消耗品は保証の対象外となる。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：プレミアムプラスジャパン株式会社
電話番号 06-6845-0066

製造業者：Renfert GmbH
(国名：ドイツ)

取扱説明書を必ずご参照ください