

歯科材料 07 歯科用ワックス
一般医療機器 歯科用キャストینگワックス JMDN コード 16189000

GEO クローワックス

【形状・構造及び原理等】

【形状・構造】



【材質】

主成分：

パラフィンワックス、マイクロクリスタリンワックス、色素

【種類】

	硬さ	色	溶解範囲
トランスペアレント	ミディアムハード	グリーン	66 - 76 °C
トランスペアレント	ミディアムハード	ブルー	66 - 76 °C
トランスペアレント	ミディアムハード	レッド	66 - 76 °C
オペーク	ミディアムハード	ベージュ	66 - 76 °C
オペーク	ミディアムハード	グレー	66 - 76 °C
トランスペアレント	ソフトミディアムハード	サービカルワックスレッド	57 - 68 °C

【原理】

熱したインスツルメント等を使用し、軟化させ、補綴物の蠟型を作製するために使用する。

【使用目的又は効果】

ロストワックス法による固定式補綴修復物のろう型作製のキャストینگワックスである。

【使用方法等】

- (1) 模型材の表面にワックス分離材を塗布する。
- (2) ワックス インスツルメントなどを用いて、少量ずつ適温に溶かしたワックスを盛上げていく。
- (3) カービング・埋没は通法に従い作業する。

【使用上の注意】

- (1) 加熱の際に発生する蒸気を吸入しないよう、使用時はマスク等保護具を着用すること。
- (2) 使用場所には、消火装置を備えること。
- (3) 本材を使用する際は、火傷しないよう注意すること。
- (4) 他の製品と混用しないこと。
- (5) 【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- (6) 歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- (1) 高温、直射日光、火気を避けて室温保管すること。

- (2) 使用場所および保管場所には、消火装置を備えること。
- (3) 本材は一つの保管庫に大量に保管しないこと。
- (4) 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：プレミアムプラスジャパン株式会社
電話番号 06-6845-0066

製造業者：Renfert GmbH
(国名：ドイツ)