*2022 年 11 月 改訂（第 2 版）
2022 年 1 月 作成（第 1 版）
医療機器認証番号：304AKBZ00001000

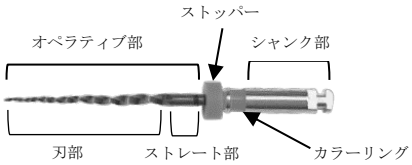
機械器具 65　歯科用充填器
管理医療機器　電動式歯科用螺旋状除去器　JMDN ｺｰﾄﾞ 70688000

NIC　NiTi ロータリーファイル
（O ファイル）

【禁忌・禁止】
ニッケル又は本品に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
材質：ニッケルチタン合金（オペラティブ部）

構造：



シャンク部の形状・寸法：JIS T 5504:2021 タイプ 1

寸法（単位 mm）：
O ファイル

タイプ	先端径/テーパー	カラーリング	オペラティブ部(mm)	トルク(N.cm)
D1	030/.09	白 1 本	16	3.0
D2	025/.08	白 2 本	18	
D3	020/.07	白 3 本	22	

回転速度:
500～700 rpm：ガッタパーチャポイントやサーマフィル等で充填してある場合
250～300 rpm：酸化亜鉛ユージノール系シーラーで充填してある場合

原理：一般的名称：歯科用根管拡大装置に接続して使用する。歯科用ファイルが上下方向の往復運動又は引上げ動作により、オペラティブ部の刃部で充填材を除去する。

【使用目的又は効果】
再根管治療の際に能動型機器に接続し、根管内の充填材の除去に用いる。

【使用方法等】
(1) 使用前に高圧蒸気滅菌(134℃/4 分)を行う。
(2) 本品を根管内で回転させ、ガッタパーチャ等を排出させる。
D1 は根管側、D2 は根管中部、D3 は根尖側で使用すること。
(3) 根管内を洗浄する。
(4) 他のファイルシステムを用いて、根管拡大形成を行う。

[滅菌条件]
推奨される滅菌条件は次のとおり。

滅菌方法	蒸気
温度	134℃
滅菌時間	4 分

[使用方法に関連する使用上の注意]
・使用前に高圧蒸気滅菌を行うこと。
・必要に応じて、EDTA 製剤又は次亜塩素酸ナトリウム溶液を使用して作業を行うこと。
・使用中はオペラティブ部をこまめに掃除し切削片を取り除くこと。
・接続するハンドピース等の説明書に従い、ファイルの軸を確実に奥まで挿入して、チャックが確実に閉じていることを確認すること。
・軸が挿入しにくい場合は、無理に押し込まないこと。
・予め口腔外で回転させ、軸が振れないことを確認すること。

【使用上の注意】

[使用注意]（次の患者には慎重に適用すること）
・本品に使用されている材質に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴の有無を確認し、既往歴のある患者には使用しないこと。
・本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状を起こした患者には、使用を中止し、直ちに医師の診断を受けさせること。

[重要な基本的注意]
・モーター機器の取扱い説明書に従って、操作すること。
・根管の大きさ、長さ及び湾曲当を確認するために、X 線装置等により適切に診断すること。
・使用前にファイルに異常がないことを確認すること。
・使用中にファイルの損傷等の異常を確認した場合は、すみやかにファイルを交換すること。
・刃部で損傷しないように注意すること。
・EDTA 製剤及び次亜塩素酸ナトリウム溶液に浸漬させる時間は治療時のみとすること。腐食の原因となるため、必要以上に浸漬させることは避けること。
・洗浄及び消毒を行う際は、その説明書に従うこと。
・患歯にラバーダムを着用すること。
・使用者は安全のため、保護手袋、保護メガネ、マスク等を使用すること。
・**【使用目的又は効果】**の項に記載の用途以外には使用しないこと。
・歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
・使用者は本品の操作方法を熟知し、十分なトレーニングを行ったうえで使用すること。
・廃棄の際は感染防止に留意し、関係法令及び各自治体の指導に従った安全な方法で適切に処理すること。

【保管方法及び使用期間等】
・多湿、水分、腐食性及びその蒸気の暴露を避けて、加圧（物理的負荷）及び汚染を受けない清潔な場所で保管すること。
・滅菌済みの物を保管する際は、清潔な場所で保管すること。
・錆びている器具と一緒に保管しないこと。
・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】
使用後は以下の手順で速やかに洗浄・滅菌を行うこと。
(1) 付着している血液・組織等が固着する前に洗浄し、洗浄液に浸漬する。（洗浄液はアルデヒドを含まないものを使用すること。）
(2) 洗浄液から取り出した後、しっかりと水洗すること。
(3) 必要であれば超音波洗浄を行い、生体組織などを完全に除去した後に、消毒液に浸漬すること。
(4) 消毒液から取り出した後、しっかりと水洗すること。
(5) 高圧蒸気滅菌(134℃/4 分)を行う。
(6) 本品を乾燥させた後、保管をすること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】
＊ 製造販売業者：プレミアムプラスジャパン株式会社
電話番号　06-6845-0066

製造業者　：SHENZHEN SUPERLINE TECHNOLOGY CO., LTD.
（ 国名：中華人民共和国）