

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科用樹脂系模型材 (34811000)

Brule デンタル Flexible 80A

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



2. 原材料

メタクリル系レジン材料

・歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットから歯科用模型等を取り出す際は、無理に抜き出そうとはせず、スクレーパーを使って、ゆっくりと剥がすようにして取り出すこと。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- ・10~25℃
- ・直射日光を避け涼しく乾燥した場所に保管すること。
- ・火器を避けて保管すること。

【製造販売業者及び製造業者等の氏名または名称等】

1. 製造販売業者 Brule Inc.

電話: 03-6803-0563

2. 製造業者 Formlabs, Inc.

フォームラプス インク (アメリカ)

【使用目的又は効果】

本品は、歯科用模型及び修復物の作製過程で用いる材料である。

【使用方法等】

- 1) カセット型容器をよく振り、カセット内の化学成分を完全に混ぜ合わせる。
- 2) カセット型容器を歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットにセットする。
- 3) 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットを操作して、歯科用模型等の作成を開始する。作成が完了したら、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットから歯科用模型等を、スクレーパ等を使用して剥がすようにして取り外す。
- 4) 歯科用模型等の表面に残っている余分な材料を取り除き、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットの洗浄装置に配置して、イソプロピルアルコール等の洗浄剤を用いて10分間2回洗浄した後、完全に乾燥させる。
- 5) 洗浄した歯科用模型等を乾燥させた後、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットの硬化装置に配置し、紫外線を照射して二次硬化させる。
- 6) 二次硬化が完了したら、歯科用模型等の基部に残存しているサポート(台座部分)を除去し、サンドペーパー等で仕上げる。

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットは以下を併用すること。

販売名	製造販売届出番号
Brule Form3 デンタル	13B2X10573000001
Brule Form4B デンタル	13B2X10573000024

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

- ・歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットの積層厚は、歯科用模型等の内部にサポート(支柱)がある場合は、少なくとも0.4mm(推奨0.6mm)に設定すること。内部にサポート(支柱)がない場合は、少なくとも0.6mm(推奨0.8mm)に設定すること。

取扱説明書を必ずご参照すること