**2019年　8月　第4版
*2017年　7月　第3版

承認番号：22100BZX00380000

歯科材料1　歯科用金属
管理医療機器　歯科鋳造用コバルト･クロム合金（70788000）

ヘラニウムレーザー

【禁忌・禁止】
＜適用対象（患者）＞
本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
該当規格：JIS T6115「歯科鋳造用コバルトクロム合金」
タイプ5

成分：
・コバルト‥‥‥‥ 63.5%
・クロム‥‥‥‥‥ 28.0%
・モリブデン‥‥‥6.5%
・その他※‥‥‥‥ 2.0%
※ケイ素、マンガン、窒素、炭素

性能等：

項目	代表値
固相点	1,330℃
液相点	1,380℃
最適鋳造温度	1,530℃
密　度	8.0 g/cm^3
耐　力	610MPa
伸　び	12%
ビッカース硬さ	340Hv

【使用目的又は効果】
コバルト40%以上、クロム20%以上を含有する鋳造用合金。
歯科用修復物及び器材の作製に用いる。

【使用方法等】
・ワックスアップ
コバルト･クロム合金鋳造床専用ワックス「ワックスKF」をお勧めします。
・埋没材
埋没材は、リン酸塩系耐火埋没材「ヘラベストM」をご使用ください。
・鋳　造
ノンプレシャス合金用のるつぼを使用してください。
・鋳造タイミング
酸化膜が破れた瞬間が目安です。
鋳造後は、自然放冷にて冷却してください。
・ロウ着
専用ロウ材「ヘラニウムソルダー750」、フラックス「ヘラSLP99」のご使用をお勧めします。
・レーザー溶接
本品を技工用レーザー溶接機で使用する場合には、使用するレーザー溶接機の使用指示に従って使用してください。

［使用方法等に関連する使用上の注意］
1)本合金の機械的特性が損なわれるので、使用済みのボタン等一度鋳造したものを再利用して鋳造しないこと。
2)他の合金と混溶しないこと。

【使用上の注意】
1）重要な基本的注意
①本品の作業場所付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
②本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
③本品の使用により過敏症状が現れた場合には、使用を中止して医師の診断を受けさせること。

【保管方法及び有効期間等】
［有効期間］
包装に記載の使用期限のとおり。
〔記載の使用期限は自己認証（当社データ）による〕

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売業者：クルツァー ジャパン株式会社
住所　　：〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町4－174
電話番号　：03-5803-2151（代表）
製造業者　：クルツァー社、ドイツ
Kulzer GmbH