

歯科材料 1 歯科用金属
管理医療機器 歯科鑄造用コバルト・クロム合金（70788000）
ヘラニウムCE

【禁忌・禁止】

＜適用対象（患者）＞
本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

****【形状・構造及び原理等】**

該当規格：JIS T 6115：2022

「歯科鑄造用コバルトクロム合金」タイプ 5

成分：

- ・コバルト……63.5%
- ・クロム……27.8%
- ・モリブデン……6.6%
- ・その他※……2.1%

※ケイ素、マンガン、炭素、窒素

性能等：

項目	代表値
固相点	1,330℃
液相点	1,380℃
密度	8.0 g/cm ³
耐力	580MPa
伸び	4%
弾性率	228GPa
ビッカース硬さ	380Hv

原理：加熱により熔融し、鑄造後冷却され固化する。

****【使用目的又は効果】**

歯科修復物、補綴物又は装置を作製する。

****【使用方法等】**

- ・ワックスアップ
コバルト・クロム合金鑄造床専用ワックス「ワックス KF」をお勧めします。
- ・埋没材
埋没材は、リン酸塩系耐火埋没材「ヘラベスト M」をお勧めします。
- ・鑄造
ノンプレシヤス合金用のるつぽを使用してください。
- ・鑄造タイミング
酸化膜が破れた瞬間が目安です。
最適鑄造温度：1,530℃
鑄造後は、自然放冷にて冷却してください。
- ・ロウ着
専用ロウ材「ヘラニウムソルダー750」、フラックス「ヘラ SLP99」のご使用をお勧めします。
- ・レーザー溶接
本品を技工用レーザー溶接機で使用する場合には、使用するレーザー溶接機の使用指示に従って使用してください。

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- 1) 本合金の機械的特性が損なわれるので、使用済みのボタン等一度鑄造したものを再利用して鑄造しないこと。
- 2) 他の歯科用合金との接触（隣接及び咬合面での接触）を

避けること。ガルバニック電流を発生することがある。

- 3) 他の合金と混溶しないこと。

****【使用上の注意】**

1) 重要な基本的注意

- ①本品の作業場所付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- ②本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク、防護シールドなどを使用すること。
- ③本品の使用により過敏症状が現れた場合には、使用を中止して医師の診断を受けさせること。

2) 不具合・有害事象

掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅発性金属アレルギー疾患）を発症することがある。

【保管方法及び有効期間等】

[有効期間]

包装に記載の使用期限のとおりに。

[記載の使用期限は自己認証（当社データ）による]

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者：クルツァー ジャパン株式会社

住所：〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町4-174

電話番号：03-5803-2151（代表）

製造業者：クルツァー社、ドイツ
Kulzer GmbH