

歯科材料 8 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鋳造用埋没材 (70900020)

ヘラベストM

【形状・構造及び原理等】

形状：粉末

成分：石英、リン酸二水素アンモニウム、マグネシア、
その他

原理：本品と専用練和液を混和し、焼却すると本品は焼結する。

【使用目的又は効果】

歯科高温鋳造用埋没材

【使用方法等】

本品は鋳造床用高溶合金の鋳造を目的としたリン酸塩系埋没材です。

流動性	145-155mm
初期硬化時間	5分30秒
作業時間 (約 22℃)	4分
硬化時間	30分
圧縮強さ	15MPa
膨張率 (専用練和液濃度 75%の場合)	硬化膨張 0.8%
	熱膨張 0.9%
	総膨張 1.7%

- 作業温度：約 22℃ (室温)
- 練和液濃度：
 - シリコン複印象材と組み合わせて使用する場合は、症例に応じて 70～95%に希釈 (鋳造用合金 65%) してください。
 - ※ワックスバス法等の加熱処理は行わないでください。
 - 寒天複印象材と組み合わせて使用する場合は、症例に応じて 50～90%に希釈してください。寒天複印象材を使用する場合は、寒天複印象材からの吸水膨張があるので、複模型の膨張量は専用液濃度と複印象材中での硬化時間に依存します。
 - ※寒天複印象材は複模型面を若干荒らす傾向があるので、ワックスバス法、ニスバス等の加熱処理を行ってください。
- 混液比：ヘラベストM160g：希釈済専用練和液 29ml
専用液は、必ず蒸留水で希釈してください。
- 作業時間：4分 (室温 22℃)
作業前に涼しい場所に保管しておくこと、作業時間が長くなり精度の高い作業が可能になります。
- 硬化時間：30分
- 練和：計量した練和液を真空攪拌器のポットに入れ、ヘラベストMを加えて数秒手練和します。
- 真空攪拌：真空下で 15 秒間保持後、60 秒間攪拌してください。(高速回転の場合は 40 秒間)
- トリミング：乾式にて行ってください。

専用練和液は別売りです。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- ①本品は吸湿しやすいので、用時まで開封しないこと。また、使用後は速やかに密封して保管すること。
- ②本品を使用する際、適切な換気がなされている場所で使用すること。

- ③流れを良くするためにバイブレーターを使用する場合は、低振動で使用する。気泡の形成や鋳型の破壊につながるため、高振動では使用しないこと。
- ④加熱途中でファーンを閉めないこと。急速に燃焼する可能性がある。
- ⑤鋳造体を掘り出す前に十分吸水させ、粉塵を吸い込まないようにすること。掘出作業の際には、粉塵による人体への影響を避けるために局所吸塵装置、または公的機関が認定した防塵マスク・防護シールド等を使用し、粉塵を吸い込まないように注意すること。
- ⑥本品使用後は、塵埃を吸入しないように直ちに袋を水洗してから廃棄すること。

【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

- ①本品は、石英粉末を含んでいるので塵埃を吸入しないようにすること。長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性がある。粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- ②本品又は練和物が皮膚に付着した場合は多量の流水で洗浄すること。また、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、直ぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

直射日光、高温、多湿を避け、25℃以下の暗所で保管すること。

[有効期間]

包装に記載の使用期限のとおり。

[記載の使用期限は自己認証 (当社データ) による]

**

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：クルツァー ジャパン株式会社

住所：〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町4-174

電話番号：03-5803-2151 (代表)