

歯科材料 8 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 (70900020)

** **ヘラベスト サファイア クイック**

【形状・構造及び原理等】

形状：粉末及び液体
成分：石英、リン酸二水素アンモニウム、マグネシア、その他

【使用目的又は効果】

歯科高温鑄造用埋没材

** **【使用方法等】**

* 本品は急速加熱型リン酸塩系埋没材です。

流動性	125-135mm
初期硬化時間	9分30秒
作業時間(約22℃)	7分
硬化時間	20分
圧縮強さ	3MPa
膨張率 (専用練和液濃度75%の場合)	硬化膨張 0.9%
	熱膨張 1.0%
	総膨張 1.9%

- 作業温度：約22℃(室温)
- 液濃度(蒸留水で希釈)
 - 50~65%：インレー、オンレー、部分冠
 - 65~75%：クラウン/ブリッジ
 - 80~90%：メタルボンドクラウン/ブリッジ
 - 60~100%：テレスコープ外冠
 - 75~100%：メタルボンドテレスコープ外冠
- 混液比

粉末	希釈専用練和液
100g	22ml
160g	35ml
320g	70ml

- 練和時間/真空攪拌
 - まず液と粉末をスパチュラでなじませてから真空下で15秒間保持後、60秒間攪拌してください。(高速回転の場合は40秒間)
- 作業時間：約7分間(室温約22℃)
作業前に涼しい場所に保管しておく、作業時間が長くなり精度の高い作業が可能になります。
- 埋没
 - 過度の振動を避けながらバイブレーター使用する。
- 硬化時間
 - 20分間 練和開始後20分間放置して硬化させ、リング上面の埋没材を一層削って炉に投入してください。
- リング焼却温度(リング係留温度)
 - メタルボンド合金 850℃~950℃
 - 鑄造用合金 700~750℃
 - ユニバーサル合金 700~800℃リング焼却時間(それぞれの鑄造係留温度での係留時間)
 - ×1リング：30分 ×3リング：40分
 - ×6リング：45分
- 加熱スケジュール
 - 急速加熱の場合：
700~850℃に加熱されている炉内に投入する。
30分間(×1リング)~45分間(×6リング)係留パターンが薄い場合、最終係留温度を950℃まで上げる事が可能です。その場合850℃の炉に投入した後昇温率10℃/分で昇温します。
 - 従来加熱の場合(昇温率8℃/分)：
室温~270℃：270℃で30分間(×1リング)~45分間(×6リング)係留
270~580℃：580℃で30分間係留
580℃~最終焼却温度：最終温度(max.950℃)で30分間(×1リング)~40分間(×6リング)係留

複数のリングを同時に加熱する場合は、いずれの場合も炉内係留時間を延長してください。

- リングライナー
 - ×1/×3リング → 一重(ワセリン塗布)
 - ×6リング → 二重(ワセリン塗布)
 - スチール製リングを使用してください。

専用練和液は別売りです。

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- ①本品(粉末)は吸湿しやすいので、用時まで開封しないこと。また、使用後は速やかに密封して保管すること。
- ②本品を使用する際、適切な換気がなされている場所で使用すること。
- ③流れを良くするためにバイブレーターを使用する場合は低振動で使用すること。気泡の形成や鑄型の破壊につながるため、高振動では使用しないこと。
- ④加熱途中でファーンを開けないこと。急速に燃焼する可能性がある。
- ⑤鑄造体を掘り出す前に十分吸水させ、粉塵を吸い込まないようにすること。掘出作業の際には、粉塵による人体への影響を避けるために局所吸塵装置、または公的機関が認定した防塵マスク・防護シールド等を使用し、粉塵を吸い込まないように注意すること。
- ⑥本品(粉末)使用後は、塵埃を吸入しないように直ちに袋を水洗してから廃棄すること。

* **【使用上の注意】**

1) 重要な基本的注意

- ①本品には、石英粉末を含んでいるので塵埃を吸入しないようにすること。長期にわたって吸入すると肺が損傷(珪肺症または肺癌)される可能性がある。粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- ②本品又は練和物が皮膚に付着した場合は多量の流水で洗浄すること。また、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、直ぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- 直射日光・高温・多湿を避け、25℃以下の暗所で保管すること。
- 専用練和液は凍結させないこと(5℃以下で保管しないこと)。所定の鑄型強度、膨張量が得られなくなる場合がある。

[有効期間]

包装に記載の使用期限のとおり。

[記載の使用期限は自己認証(当社データ)による]

* **【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者：クルツァー ジャパン株式会社

住所：〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町4-174

電話番号：03-5803-2151(代表)