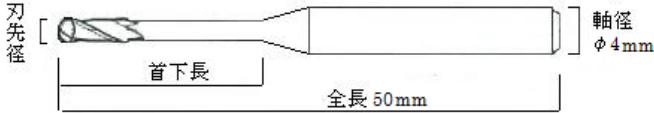


歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材（70908000）
カーラ AS ミリングバー

**【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造



1) カーラ AS ミリングバーHR（ハイブリッドレジン用）

品番	刃先径	首下長	刃形状	材質	対応 CAD/CAM マシン
HR0.6	φ 0.6	8	ボール エンド	超硬合金 (刃先： ダイヤモンド コート)	DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC
HR0.8	φ 0.8	12			DWX-4 DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC
HR1.0	φ 1.0	10			
HR2.0	φ 2.0	16			

(単位：mm)

2) カーラ AS ミリングバーZR（ジルコニア用）

品番	刃先径	首下長	刃形状	材質	対応 CAD/CAM マシン
ZR0.8	φ 0.8	12	ボール エンド	超硬合金 (刃先： ダイヤモンド コート)	DWX-4 DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC
ZR2.0	φ 2.0	16			DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC
ZR3.0	φ 3.0	16	ラジアス		

(単位：mm)

3) カーラ AS ミリングバー（ワックス、PMMA 用）

品番	刃先径	首下長	刃形状	材質	対応 CAD/CAM マシン
0.8	φ 0.8	12	ボール エンド	超硬合金 (刃先： ノンコー ト)	DWX-4 DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC
2.0	φ 2.0	16			DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC
3.0	φ 3.0	16	ラジアス		

(単位：mm)

4) カーラ AS ミリングバー PEEK（PEEK 用）

品番	刃先径	首下長	刃形状	材質	対応 CAD/CAM マシン
0.6	φ 0.6	8	ボール エンド	超硬合金 (刃先： DLC コ ーティン グ)	DWX52D DWX52DCi DWX53DC
1.0	φ 1.0	10			WX-4 DWX52D DWX52DCi DWX53DC
2.0	φ 2.0	16			

(単位：mm)

【使用目的又は効果】

補綴物等の研削に用いる。

*【使用方法等】

〔組合せて使用する医療機器〕

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット

製造販売元：	届出番号
ローランドディー・ジー・株式会社	
歯科用CAD/CAMマシン DWX-4	22B3X100060000050
歯科用CAD/CAMマシン DWX-52D	22B3X100060000023
歯科用CAD/CAMマシン DWX-52DCi	22B3X100060000024

製造販売元：	届出番号
DGSHAPE株式会社	
歯科用CAD/CAMマシン DWX-4 DGSHAPE	22B3X100200000106
歯科用CAD/CAMマシン DWX-52D DGSHAPE	22B3X100200000101
歯科用CAD/CAMマシン DWX-52DCi DGSHAPE	22B3X100200000103
歯科用CAD/CAMマシン DWX-53DC DGSHAPE	22B3X100200000107

詳細な使用方法については、使用するCAD/CAM装置に付属の添付文書及び取扱説明書等を参照してください。

- 1) CAD/CAM装置の添付文書及び取扱説明書にしたがい、本品をCAD/CAM装置に取り付けます。
- 2) カーラシステムで作成された加工用データをCAD/CAM装置に送信して加工を行います。

*【使用方法等に関連する使用上の注意】

- 1) 〔組合せて使用する医療機器〕に記載のCAD/CAM装置以外には使用しないこと。
- 2) 【形状・構造及び原理等】に記載の対応CAD/CAMマシン及び研削材料以外には使用しないこと。デザインどおりの技工物が得られない、またはミリングバーの破折や研削材料のチッピング等を起こすおそれがある。
- 3) カーラシステムで作成された加工用データを使用すること。加工条件が不適切な場合、加工物の不良や本品の変形、破損等を起こすおそれがある。
- 4) 予備運転させた際、振れやがたつき等の異常がないことを確認すること。
- 5) 変形、破損、腐食等がある場合は使用しないこと。
- 6) 使用中に異常な振動や音を感じた際は、ただちに使用を中止すること。
- 7) 次の行為は、破損の原因になるため行わないこと。
 - ・刃先部を持つ。
 - ・刃先部に衝撃を加える。
 - ・刃先部を変形させる。
- 8) 使用により磨耗や破折の可能性が生じるので、破損状態を見極め、適宜交換すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：クルツァー ジャパン株式会社

住所：〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町4-174

電話番号：03-5803-2151（代表）