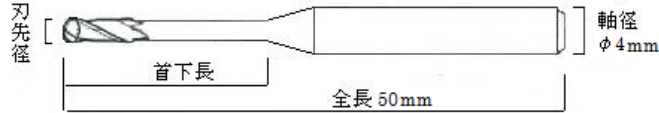


歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材（70908000）
カーラ AS ミリングバー

****【形状・構造及び原理等】**

1. 形状・構造



1) カーラ AS ミリングバーHR（ハイブリッドレジン用）

品番	刃先径	首下長	刃形状	材質	対応 CAD/CAM マシン
HR0.6	φ 0.6	8	ボール エンド	超硬合金 （刃先： ダイヤモンド コート）	DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC
HR0.8	φ 0.8	12			DWX-4 DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC
HR1.0	φ 1.0	10			
HR2.0	φ 2.0	16			

（単位：mm）

2) カーラ AS ミリングバーZR（ジルコニア用）

品番	刃先径	首下長	刃形状	材質	対応 CAD/CAM マシン
ZR0.8	φ 0.8	12	ボール エンド	超硬合金 （刃先： ダイヤモンド コート）	DWX-4 DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC
ZR2.0	φ 2.0	16			
ZR3.0	φ 3.0	16	ラジアス		DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC

（単位：mm）

3) カーラ AS ミリングバー（ワックス、PMMA 用）

品番	刃先径	首下長	刃形状	材質	対応 CAD/CAM マシン
0.8	φ 0.8	12	ボール エンド	超硬合金 （刃先： ノンコー ト）	DWX-4 DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC
2.0	φ 2.0	16			
3.0	φ 3.0	16	ラジアス		DWX-52D DWX-52DCi DWX-53DC

（単位：mm）

4) カーラ AS ミリングバー PEEK（PEEK 用）

品番	刃先径	首下長	刃形状	材質	対応 CAD/CAM マシン
0.6	φ 0.6	8	ボール エンド	超硬合金 （刃先： DLC コ ーティン グ）	DWX52D DWX52DCi DWX53DC
1.0	φ 1.0	10			WX-4 DWX52D DWX52DCi DWX53DC
2.0	φ 2.0	16			

（単位：mm）

5) カーラ AS ミリングバー DWX-43W（DWX-43W 用）

品番	刃先径	首下長	刃形状	材質	対応 CAD/CAM マシン
0.5	φ 1.7	9	コニカル	超硬合金 (刃先: ダ イヤモンド コート)	DWX- 43W
1.0	φ 1.0	6	ボール エンド		
1.5	φ 1.5	8			
2.5	φ 2.56	15			
1.0 PEEK	φ 1.0	5.2			
2.0 PEEK	φ 2.0	8		超硬合金 (刃先: DUOREY コート)	

（単位：mm）

【使用目的又は効果】

補綴物等の研削に用いる。

****【使用方法等】**

〔組合せて使用する医療機器〕

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット

製造販売元：	届出番号
ローランドディー・ジー・株式会社	
歯科用CAD/CAMマシン DWX-4	22B3X10006000050
歯科用CAD/CAMマシン DWX-52D	22B3X10006000023
歯科用CAD/CAMマシン DWX-52DCi	22B3X10006000024

製造販売元：	届出番号
DGSHAPE株式会社	
歯科用CAD/CAMマシン DWX-4 DGSHAPE	22B3X10020000106
歯科用CAD/CAMマシン DWX-52D DGSHAPE	22B3X10020000101
歯科用CAD/CAMマシン DWX-52DCi DGSHAPE	22B3X10020000103
歯科用CAD/CAMマシン DWX-53DC	22B3X10020000107
歯科用CAD/CAMマシン DWX-43W	22B3X10020000110

詳細な使用方法については、使用するCAD/CAM装置に付属の添付文書及び取扱説明書等を参照してください。

- CAD/CAM装置の添付文書及び取扱説明書にしたがい、本品をCAD/CAM装置に取り付けます。
- カーラシステムで作成された加工用データをCAD/CAM装置に送信して加工を行います。

〔使用方法等に関連する使用上の注意〕

- 〔組合せて使用する医療機器〕に記載のCAD/CAM装置以外には使用しないこと。
- 【形状・構造及び原理等】に記載の対応CAD/CAMマシン及び研削材料以外には使用しないこと。デザインどおりの技工物が得られない、またはミリングバーの破折や研削材料のチッピング等を起こすおそれがある。
- カーラシステムで作成された加工用データを使用すること。加工条件が不適切な場合、加工物の不良や本品の変形、破損等を起こすおそれがある。
- 予備運転させた際、振れやがたつき等の異常がないことを確認すること。
- 変形、破損、腐食等がある場合は使用しないこと。
- 使用中に異常な振動や音を感じた際は、ただちに使用を中止すること。
- 次の行為は、破損の原因になるため行わないこと。
 - 刃先部を持つ。
 - 刃先部に衝撃を加える。
 - 刃先部を変形させる。
- 使用により磨耗や破折の可能性が生じるので、破損状態を見極め、適宜交換すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：クルツァー ジャパン株式会社

住所：〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町4-1-7-4

電話番号：03-5803-2151（代表）