

機械器具60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット (34713000)
カーラ プリント4.0 プロ

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

寸法：約270mm×約420mm×約640mm

重量：約21kg



2. 原理

液体状の光硬化性樹脂を光によって一層ずつ硬化させて積層し、造形物を作製する。

3. 性能

造形サイズ：約124mm×約70mm×約130mm

積層ピッチ：約30 μ m～約150 μ m

【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法等】

詳細な設置方法や操作方法については、取扱説明書を必ず参照して下さい。

- 1) 造形物のプリントファイルを本体に読み込みます。
- 2) インクトレイにインクを注入しプリントを開始します。
- 3) プリントが完了したら、造形物を取り出します。

*[使用方法等に関連する使用上の注意]

- 1) 使用するインクの相互汚染を防止し生体適合性を保つために、口腔内で使用するインクについては個別のインクトレイを使用すること。
- 2) 造形後のトレイ洗浄時には、トレイの隅々にインクが残留していないことを確認すること。残留インクが次の造形物に影響を及ぼすおそれがある。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

取扱説明書に従い、適切に保管・管理すること。

[耐用期間] (自主基準)

指定された保守点検を実施した場合、5年。

【保守・点検に係る事項】

- ① 取扱説明書に従い、日常の保守・点検を励行すること。
- ② 保守作業を行う場合、あるいはクリーニング作業を行う場合には必ず電源コードのプラグをコンセントから抜いて行うこと。
- ③ 本体内部に水分や液体などが侵入すると故障や漏電の原因となるので注意すること。
- ④ 本装置の内部を開けるのは、弊社あるいは弊社指定の業者に任せること。装置内部にはユーザーが保守する必要のある部品はない。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：クルツアー ジャパン株式会社

住所：〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町4-174

電話番号：03-5803-2151 (代表)

取扱説明書を必ずご参照下さい。