歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器　歯科切削加工用レジン材料（70821000）

ディーマ　ハイブリッドレジン ブランク　プラス 3

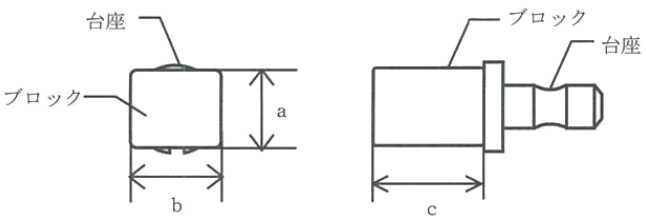
【禁忌・禁止】
＜適用対象（患者）＞
本品又はメタクリレート系モノマーに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

番号	形状	a	b	c	主成分
14L	直方体	14.5	14.5	18	無機フィラー 多官能性モノマー

（単位：mm）

〈上面図〉　〈側面図〉



タイプ	色調
LT（低透過性）	A2, A3, A3.5, A4

原理：本品は加圧成型したレジン製ブロックで、CAD/CAM システムにより切削加工し、補綴物を作製する。

【使用目的又は効果】
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製補綴物作製に用いること。ただし、歯科用インプラント又は歯科用インプラントアバットメントの作製に用いるものを除く。

【使用方法等】
1）支台歯模型のスキャニング、または修復部位の光学印象採得を行う。CAD 装置の設計ソフトを用いて、修復物の設計を行い、CAM 装置にデータを転送する。
2）症例に応じた適切な色調とサイズの本品を CAM 装置に固定し、切削加工を行う。
3）通法に従い形態修正、研磨を行う。必要に応じて、合着、追加築盛、キャラクタライズを行う。
4）完成した修復物を適切な接着システムを用いて口腔内に接着する。

併用する医療機器
・デジタル印象採得装置
・歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット

［使用方法等に関連する使用上の注意］
1）本品を落とすと破損したり台座が外れることがあるため、注意して取り扱うこと。
2）本品は、CAD/CAM 用の切削加工用レジン材料であるため、専用の切削器具を使用すること。また、本品を使用する前に加工機の販売元に切削可能か確認をすること。
3）合着、追加築盛、キャラクタライズを行う場合は、使用する製品の添付文書を確認し、適切な表面処理を行うこと。
4）口腔内への接着は、適切な接着材（レジンセメント等）を使用すること。
5）修復部位の形成
〈インレー又はアンレー〉
1.5mm 以上の厚さを確保し、窩洞壁には 5～6°のテーパーをつけ、縁や角は全て丸めること。
〈クラウン〉
1.5mm 以上（マージン部 1.0mm 以上）の厚さを確保し、支台歯には 5～6°のテーパーをつけ、縁や角は全て丸めること。
〈ベニア〉
マージン部は 0.4mm 以上、エナメル質表層は 0.6mm 以上、切端部は 0.5mm 以上の厚さを確保すること。

【使用上の注意】
1）重要な基本的注意
① 不正咬合やブラキシズムの習癖のある患者には使用しないこと。
② 本品への研磨作業の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置及び防塵マスク、保護メガネ等を使用すること。
③ 本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた場合は直ちに使用を中止し、専門医の診断を受けること。
④ 万が一本品の切削片等が目に入った場合は、直ちに大量の流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】
［保管方法］
直射日光・多湿を避け、2～27℃の室温で保管すること。

［有効期間］
包装に記載の使用期限のとおり。
〔記載の使用期限は自己認証（当社データ）による〕

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売業者 ：クルツァー ジャパン株式会社
住所　　：〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町４－１７４
電話番号　　：03-5803-2151（代表）
製造業者　　：ベリコム社、大韓民国
Vericom Co., Ltd.