

器具器械49 医療用穿刺器、穿刺器、穿孔器
一般医療機器 歯科用カーバイドバー JMDN16668000

ベルデンタMGバータングステンカーバイドバー

【警告】

本品はマイクロモーターエンジンに装着使用し、高速回転のエアータービンで使用すると破折して怪我をする恐れがあるので装着使用しないこと。

*【形状・構造及び原理等】

MG1 ISO 005 007 008 010 012 014 016 018 021 023
USA 1/4 - 1 2 3 4 5 6 7 8

ラウンド



FGシャンクISOサイズ 005 007 008 010 012 014 016 018 021 023
FGXLシャンクISOサイズ - - - 010 - 014 - 018 - 023

MG2 ISO 008 010
USA 34 35

インバーテッドコーン



FGシャンクISOサイズ 008 010

MG31R ISO 010 012
USA 1557 1558

ストレートフィッシャーラウンド



FGシャンクISOサイズ 010 012

MG33 ISO 010 012 016
USA 700 701 702

ティンバードフィッシャー



FGシャンクISOサイズ 010 012 016

切削部：タングステンカーバイド製

軸部：タングステンスチール製

全長：FG19mm FGXL25mm 軸径：1.6mm

【使用目的又は効果】

歯牙切削、また金属除去等に使用する。

最高許容回転数：ISO 005-014 300,000RPM/ISO 016 280,000RPM

ISO 018 250,000RPM/ISO 021 210,000RPM/ISO 023 190,000RPM

(但し、FGXLは160,000RPM)

*【使用方法等】

用途に応じた形状を選び、ハンドピースに装着し使用する。

*【使用上の注意】

1. 回転軸正方向の圧力は50グラム以下のこと。
2. 最高許容回転数は、本品各形状の形状表示ラベルに記載の回転数を超えない範囲で使用する。

3. 発熱を避ける為、十分な注水下でフェザータッチで使用する。
4. 歯牙等切削時に突き、ひねり等の扱い、及び急激な回転数の変更はしないこと。
5. バーを確実にチャック内に挿入し、半チャックでないことを確認すること。
6. ハンドピースの偏心、振れ、ガタがないことを確認すること。
7. ハンドピースのチャック、軸受けの磨耗によるチャックのブレがないかを定期的に検査すること。
8. 予め口腔外で回転させ、バーの振れがないことを確認すること。
9. 先ず無負荷で回転させ、定常回転になってから歯に当てること。
10. 使用時には目の損傷防止のため、保護めがね等を使用すること。

*【保管方法及び有効期限等】

高温、多湿、水ぬれを避け、乾燥した状態で保管すること。

【取扱上の注意】

1. 使用後は直ちに超音波洗浄、又は医療用洗剤とナイロンブラシ等を使用して洗浄し、生体組織などの付着物を洗い流すこと。
2. 廃棄する場合には、医療廃棄物として適切に処分すること。
3. オートクレーブ滅菌可能であるが、歯科小器具用の腐食防腐蚀剤（亜硝酸ナトリウム）の入った薬液を使用すること。また使用する薬液メーカーの取扱説明書を遵守すること。
4. 塩素系、よう素系の消毒剤は錆びなど腐食の原因になるので使用しないこと。
5. オートクレーブ滅菌の際には、乾燥温度に注意すること。特に高温での乾燥は、金属疲労など本製品の性能劣化などの原因になることがあるので注意すること。

*【保守点検に係る事項】

本製品の使用前、使用後には、ヘッド部（刃部）の傷や欠け、シャンクの傷、曲がり、錆びなどの異常の有無を確認し、異常がある場合には使用しないこと。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：有限会社ベルデンタサプライ

住所：〒657-0824

神戸市灘区福住通8-1-17

電話：078-882-1257

製造業者：ヨタ社(JOTA AG)

国名：スイス