

FG用カーバイドバー

【警告】

本品はマイクロモーターエンジンに装着使用し、高速回転のエアタービンで使用すると破折して怪我をする恐れがあるので装着使用しないこと。

*【形状・構造及び原理等】

形状

ラウンド C1 Excavating burs



USA No.	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8
ISO	006	008	010	012	014	016	018	021	023
刃部径(mm)	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3

インバーテッドコーン C2 Excavating burs



USA No.	34	35	36	37
ISO	008	010	012	014
刃部径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.4

シリンダースクエアー（シリンダー） C21 Fissure burs



USA No.	56	57	58	59
ISO	008	010	012	014
刃部径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.4

コーンスクエアー（フラットエンドテーパー） C33 Fissure burs



USA No.	699	700	701	702
ISO	009	010	012	016
刃部径(mm)	0.9	1.0	1.2	1.6

シリンダーラウンド C31R Fissure burs ペアー C7 Excavating burs
（ラウンドエンドテーパー）



USA No.	1557	1558
ISO	010	012
刃部径(mm)	1.0	1.2



USA No.	330
ISO	008
刃部径(mm)	0.8

切削部：タングステンカーバイド製

軸部：タングステンチール製

全長：19mm 軸径：1.6mm

【使用目的又は効果】

歯牙切削、また金属除去等に使用する。

最高許容回転数：下記回転数を遵守すること。

- ・USA No. 1/2, 1, 2, 34, 35, 56, 57, 330, 699, 700, 1557: 300, 000RPM
- ・USA No. 3, 36, 58, 701, 1558: 200, 000RPM
- ・USA No. 4, 5, 6, 7, 8, 37, 59, 702: 150, 000RPM

*【使用方法等】

用途に応じた形状を選び、ハンドピースに装着し使用する。

*【使用上の注意】

1. 回転軸正方向の圧力は50グラム以下のこと。
2. 最高許容回転数は、本品各形状の形状表示ラベルに記載の回転数を超えない範囲で使用する。
3. 発熱を避ける為、十分な注水下でフェザータッチで使用する。

4. 歯牙等切削時に突き、ひねり等の扱い、及び急激な回転数の変更はしないこと。
5. バーを確実にチャック内に挿入し、半チャックでないことを確認すること。
6. ハンドピースの偏心、振れ、ガタがないことを確認すること。
7. ハンドピースのチャック、軸受けの磨耗によるチャックのブレがないかを定期的に検査すること。
8. 予め口腔外で回転させ、バーの振れがないことを確認すること。
9. 先ず無負荷で回転させ、定常回転になってから歯に当てること。
10. 使用時には目の損傷防止のため、保護めがね等を使用すること。

*【保管方法及び有効期限等】

高温、多湿、水ぬれを避け、乾燥した状態で保管すること。

【取扱い上の注意】

1. 使用後は直ちに超音波洗浄、又は医療用洗剤とナイロンブラシ等を使用して洗浄し、生体組織などの付着物を洗い流すこと。
2. 廃棄する場合には、医療廃棄物として適切に処分すること。
3. オートクレーブ滅菌可能であるが、歯科小器具用の腐食防食剤（亜硝酸ナトリウム）の入った薬液を使用すること。また使用する薬液メーカーの取扱い説明書を遵守すること。
4. 塩素系、よう素系の消毒剤は錆びなど腐食の原因になるので使用しないこと。
5. オートクレーブ滅菌の際には、乾燥温度に注意すること。特に高温での乾燥は、金属疲労など本製品の性能劣化などの原因になることがあるので注意すること。

*【保守点検に係る事項】

本製品の使用前、使用後には、ヘッド部（刃部）の傷や欠け、シャンクの傷、曲がり、錆びなどの異常の有無を確認し、異常がある場合には使用しないこと。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：有限会社ベルデンタサプライ

住所：〒657-0824

神戸市灘区福住通8-1-17

電話：078-882-1257

製造業者：ヨタ社(JOTA AG)

国名：スイス