

器具器械49 医療用穿刺器、穿削器、穿孔器
一般医療機器 歯科用カーバイドバー JMDN16668000

ベルデンタMGバーCTFカーバイドバー

*【形状・構造及び原理等】

形状

MG132 ISO 008

MG132FG008



FGシャンクISOサイズ 008

MG133 ISO 010

MG133FG010



FGシャンクISOサイズ 010

MG134 ISO 014

MG134FG014



FGシャンクISOサイズ 014

MG135 ISO 014

MG135FG014



FGシャンクISOサイズ 014

MG247 ISO 009

MG247FG009



FGシャンクISOサイズ 009

MG379 ISO 023

MG379FG023



FGシャンクISOサイズ 023

MG9117 ISO 010 014

MG9117FG010

MG9117FG014



FGシャンクISOサイズ 010 014

切削部：タングステンカーバイド製

軸部：タングステンスチール製

軸径：1.6mm

【使用目的又は効果】

コンポジットレジン形態修正、及び仕上げ研磨に使用する。

最高許容回転数：300,000RPM

*【使用方法等】

用途に応じた形状を選び、ハンドピースに装着し使用する。

*【使用上の注意】

1. 回転軸正方向の圧力は100グラム以下のこと。
2. 高速回転のハンドピース（エアータービン）に装着使用する時は強く押し付けないように常に注意し、断続的に使用すること。
3. 発熱を避ける為、十分な注水下でフェザータッチで使用する。
4. 歯牙等切削時に突き、ひねり等の扱い、及び急激な回転数の変更はしないこと。
5. バーを確実にチャック内に挿入し、半チャックでないことを確認すること。

6. ハンドピースの偏心、振れ、ガタがないことを確認すること。
7. ハンドピースのチャック、軸受けの磨耗によるチャックのブレがないかを定期的に検査すること。
8. 予め口腔外で回転させ、バーの振れがないことを確認すること。
9. 先ず無負荷で回転させ、定常回転になってから歯に当てること。
10. 使用時には目の損傷防止のため、保護メガネ等を使用すること。

*【保管方法及び有効期限等】

高温、多湿、水ぬれを避け、乾燥した状態で保管すること。

【取扱い上の注意】

1. 使用後は直ちに超音波洗浄、又は医療用洗剤とナイロンブラシ等を使用して洗浄し、生体組織などの付着物を洗い流すこと。
2. 廃棄する場合には、医療廃棄物として適切に処分すること。
3. オートクレーブ滅菌可能であるが、歯科小器具用の腐食防食剤（亜硝酸ナトリウム）の入った薬液を使用すること。また使用する薬液メーカーの取扱い説明書を遵守すること。
4. 塩素系、よう素系の消毒剤は錆びなど腐食の原因になるので使用しないこと。
5. オートクレーブ滅菌の際には、乾燥温度に注意すること。特に高温での乾燥は、金属疲労など本製品の性能劣化などの原因になることがあるので注意すること。

*【保守点検に係る事項】

本製品の使用前、使用後には、ヘッド部（刃部）の傷や欠け、シャンクの傷、曲がり、錆びなどの異常の有無を確認し、異常がある場合には使用しないこと。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：有限会社ベルデンタサプライ

住所：〒657-0824

神戸市灘区福住通8-1-17

電話：078-882-1257

製造業者：ヨタ社(JOTA AG)

国名：スイス