

歯科材料09 歯科用研削材料
 一般医療機器 歯科技工用スチール切削器具 JMDN70743000

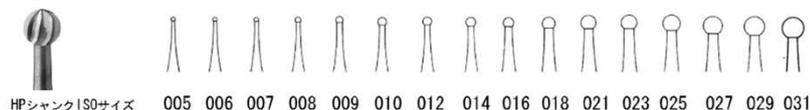
ベルデンタMGバースチールバー

***【形状・構造及び原理等】

形状

MGST1 ISO 005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 025 027 029 031
 USA 1/4 1/2 - 1 - 2 3 4 5 6 7 8 9 - - 11

ラウンド



HPシャंकISOサイズ 005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 025 027 029 031

MGST2 ISO 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023
 USA 33 1/2 - 34 - 35 36 37 38 39 40 -

MGST36 ISO 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023
 USA - - 556 - 557 558 559 560 561 562 563

インバーテッドコーン



HPシャंकISOサイズ 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023

ストレートフィッシャー

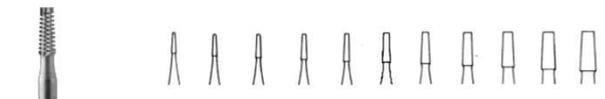


HPシャंकISOサイズ 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023

MGST38 ISO 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023
 USA - - 699 - 700 701 - 702 - 703 -

MG405 ISO 070

テイパードフィッシャー



HPシャंकISOサイズ 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023

ホローカッター



HPシャंकISOサイズ 070

形状番号の一覧

MGST1HP 005	MGST1HP 016	MGST2HP 006	MGST2HP 018	MGST36HP 012	MGST38HP 008	MGST38HP 023
006	018	007	021	014	009	MG405HP070
007	021	008	023	016	010	
008	023	009	MGST36HP 006	018	012	
009	025	010	007	021	014	
010	027	012	008	023	016	
012	029	014	009	MGST38HP 006	018	
014	031	016	010	007	021	

材 質：タングステンバナジウム鋼

全 長：44mm（全長53mmのMG405ホローカッターを除く。）

軸 径：2.35mm

【使用目的又は効果】

軟質材料(石膏・レジン)の整形、トリミングに使用する。

最高許容回転数：ISOサイズ005-008:100,000r.p.m.

ISOサイズ009-010:65,000r.p.m.，ISOサイズ012-014:45,000r.p.m.

ISOサイズ016-018:35,000r.p.m.，ISOサイズ021-023:28,000r.p.m.

ISOサイズ025-027:24,000r.p.m.，ISOサイズ029-031:21,000r.p.m.

ISOサイズ070:9,000r.p.m.

***【使用方法等】

用途に応じた形状を選び、歯科技工用ハンドピースに装着し使用する。

***【使用上の注意】

1. 最大作業圧400グラム以内の適度な作業圧でおこなうこと。
2. 切削は乾燥状態でおこなうこと。
3. ひねり、突きなどの扱い、及び急激な回転数の変更をしないこと。
4. バーを確実にチャック内に挿入し、半チャックでないことを確認すること。

5. ハンドピースの偏心、振れ、ガタがないことを確認すること。
6. ハンドピースのチャック、軸受けの磨耗によるチャックのブレがないかを定期的に検査すること。
7. 定常回転になってから被切削物に当てること。
8. 使用時には目の損傷防止のため、保護メガネ等を使用すること。

*****【保管方法及び有効期間等】**

高温、多湿、水ぬれを避け、乾燥した状態で保管すること。

*****【取扱い上の注意】**

1. 使用後は直ちに防錆洗浄剤、精製水を用いて超音波洗浄を行い付着物（血液、体液、組織片）を洗い流し、エアージェットなどを用いて水分を完全に除去すること。
2. 水分が付着したまま放置すると、錆び・しみなどの原因になることがあるので注意すること。
3. 滅菌する場合には、E. O. G. 滅菌を行うこと。**
4. 廃棄する場合には、医療廃棄物として適切に処分すること。
5. その性質上、錆びを生ずる場合があるので取扱いには十分注意すること。

*****【保守・点検に係る事項】**

本製品の使用前、使用後は、ヘッド部(刃部)の傷や欠け、シャンクの傷、曲がり、錆びなどの異常の有無を確認し、異常がある場合には使用しないこと。

*****【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者：有限会社ベルデンタサプライ

住 所：〒657-0824

神戸市灘区福住通8-1-17

電 話：078-882-1257

製造業者：ヨタ社(JOTA AG)

国 名：スイス