

器具器械49 医療用穿刺器、穿削器、穿孔器
一般医療機器 歯科用スチールバー JMDN16669000

ベルデンタMGバースチールバー

***【形状・構造及び原理等】

形状

MGST1

ISO	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
USA	1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	-	-	11

ラウンド





RAシャンク ISOサイズ

RALシャンク ISOサイズ

005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-	-	-	-	009	010	012	014	016	018	021	023	-	-	-	-

MGST2

ISO	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
USA	33 1/2	34	-	35	36	37	38	39	40	-

インバーテッドコーン





RAシャンク ISOサイズ

006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

MGST36

ISO	008	009	010	012	014	016
USA	556	-	557	558	559	560

ストレートフィッシャー





RAシャンク ISOサイズ

008	009	010	012	014	016
-----	-----	-----	-----	-----	-----

MGST38

ISO	008	009	010	012	014	016	018	021	023
USA	699	-	700	701	-	702	-	703	-

テイパードフィッシャー





RAシャンク ISOサイズ

008	009	010	012	014	016	018	021	023
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

形状番号の一覧

MGST1RA 005	MGST1RA 016	MGST2RA 006	MGST2RA 021	MGST38RA 008	MGST38RA 023	MGST1RAL 023
006	018	008	023	009	MGST1RAL 009	
007	021	009	MGST36RA 008	010	010	
008	023	010	009	012	012	
009	025	012	010	014	014	
010	027	014	012	016	016	
012	029	016	014	018	018	
014	031	018	016	021	021	

材 質：タングステンパナジウム鋼
全 長：RA22mm RAL26mm
軸 径：2.35mm

【使用目的又は効果】

象牙質の切削、窩洞形成に用いる。
最高許容回転数：ISOサイズ005-006:20,000r. p. m.
ISOサイズ007-008：15,000r. p. m.，ISOサイズ009-010:12,000r. p. m.
ISOサイズ012-014：9,000r. p. m.，ISOサイズ016-018：7,000r. p. m.
ISOサイズ021-023：6,000r. p. m.，ISOサイズ025-027：5,000r. p. m.
ISOサイズ029-031：3,000r. p. m.

***【使用方法等】

用途に応じた形状を選び、歯科用ハンドピースに装着し使用する。

***【使用上の注意】

- 最大作業圧400グラム以内の適度な作業圧でおこなうこと。
- 切削は注水下でおこなうこと。
- ひねり、突きなどの扱い、及び急激な回転数の変更をしないこと。
- バーを確実にチャック内に挿入し、半チャックでないことを確認すること。

5. ハンドピースの偏心、振れ、ガタがないことを確認すること。
6. ハンドピースのチャック、軸受けの磨耗によるチャックのブレがないかを定期的に検査すること。
7. 定常回転になってから被切削物に当てること。
8. 使用時には目の損傷防止のため、保護めがね等を使用すること。

*****【保管方法及び有効期限等】**

高温、多湿、水ぬれを避け、乾燥した状態で保管すること。

*****【取扱い上の注意】**

1. 使用後は直ちに防錆洗浄剤、精製水を用いて超音波洗浄を行い付着物（血液、体液、組織片）を洗い流し、エアーガンなどを用いて水分を完全に除去すること。 **
2. 水分が付着したまま放置すると、錆び・しみなどの原因になることがあるので注意すること。 **
3. 滅菌する場合には、E. O. G. 滅菌を行うこと。 **
4. 廃棄する場合には、医療廃棄物として適切に処分すること。
5. その性質上、錆びを生ずる場合があるので取扱いには十分注意すること。 **

*****【保守点検に係る事項】**

本製品の使用前、使用後には、ヘッド部(刃部)の傷や欠け、シャンクの傷、曲がり、錆びなどの異常の有無を確認し、異常がある場合には使用しないこと。

*****【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者：有限会社ベルデントサプライ

住 所：〒657-0824

神戸市灘区福住通8-1-17

電 話：078-882-1257

製造業者：ヨタ社(JOTA AG)

国 名：スイス