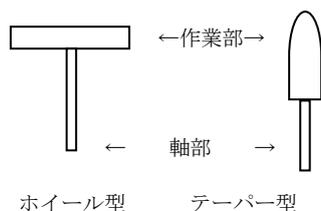


歯科材料 9 歯科用研削材料  
 一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具（70901000）

## ハイパーポイント

### 【形状・構造及び原理等】

形状



作業部 寸法

ホイール型	直径 24mm、	厚さ 3mm
テーパー型	直径 11mm、	厚さ 19mm

軸部 軸径      2.35mm（ストレートハンドピース用）

材質

作業部 : 炭化ケイ素、アルミナ砥粒、ナイロン樹脂  
 軸部 : ステンレス鋼

### 【使用上の注意】

- 1) 使用注意
  - ①軸部及び作業部に損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
  - ②【操作方法又は使用方法等】に記載の回転数を超えて使用しないこと。
  - ③歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- 2) 重要な基本的注意
  - ①本材を使用する際には、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
  - ②目の損傷を防ぐために、保護メガネ等を使用すること。

### 【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

- ・湿気、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、外圧（物理的負荷）及びその汚染を受けないように保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管・管理すること。

### 【包装】

ホイール型	16 枚入り
テーパー型	3 本入り

### 【使用目的又は効果】

歯科用研削材で、歯科補綴物、模型等の研削、研磨に用いる。

### 【品目仕様等】

アルミナ等を用いる技工用研削材をいう。

### 【使用方法等】

本材をハンドピース、歯科技工用回転機器及び歯科用駆動装置に装着し、回転させる。作業部を被研削・研磨物に接触させ、研削・研磨を行う。

（最高許容回転数：15,000 r. p. m）

### 【使用法に関連する使用上の注意】

- 1) ハンドピースメーカー等の指示に従い、シャンクを確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認してから使用すること。
- 2) 使用前に予備回転（中・低速回転）を行い、振れがないことを確認すること。
- 3) 過度の加圧、無理な角度で使用すると折れたり曲がったりすることがあるので、当該条件を避けること。
- 4) 最高許容回転数を超えて使用しないこと。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元・製造元 : 株式会社マシンツール中央  
 住所 : 〒663-8241  
 兵庫県西宮市津門大塚町 7-5  
 電話番号 : 0798-37-0270